

Consultation des détails des modules

Réaliser un ordre de fabrication à l'aide de machines CNC - FORMF6

Code du module:	FORMF6
Unité capitalisable:	Réaliser un ordre de fabrication à l'aide de machines à commande numérique (ENSP8)
Profession:	Mécanicien d'usinage
Diplôme / Certificat:	Diplôme d'aptitude professionnelle
Méthodes d'évaluation:	Mise à l'essai, Evaluation continue des compétences

Grille d'évaluation du module en entreprise

<div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px; display: flex; align-items: center; justify-content: center; margin: 0 auto;">1</div>	<p>L'apprenti est capable de fabriquer des raccords filetés.</p> <div style="border: 1px solid gray; padding: 5px; margin-top: 10px; width: fit-content;">Note maximale: 12</div>
<p>INDICATEURS</p> <ul style="list-style-type: none">• L'apprenti est capable de décrire sa méthode. <p>SOCLES</p> <ul style="list-style-type: none">• L'apprenti a fabriqué mécaniquement le boulon fileté ainsi que l'écrou fileté correspondant.	

2

L'apprenti est capable de fabriquer des pièces de travail en se servant de machines CNC.

Note maximale: 12

INDICATEURS

- L'apprenti est capable de déterminer et d'ajuster des paramètres technologiques.
- L'apprenti est capable de procéder à des corrections de programmes.
- L'apprenti est capable d'optimiser le traitement.

SOCLES

- La compétence est acquise (la moitié du nombre de points maximal) quand le candidat a correctement répondu à 60% des énoncés/des questions.

3

L'apprenti est capable de tourner des éléments excentrés sur des composants.

Note maximale: 6

INDICATEURS

- L'apprenti est capable de décrire différentes méthodes (entre les pointes, disque plan).

SOCLES

- L'apprenti a fabriqué un composant excentré simple en se servant d'un tour.

4

L'apprenti est capable de régler une machine CNC, de lancer des programmes et de surveiller le processus.

Note maximale: 12

INDICATEURS

- L'apprenti manipule correctement la machine et il connaît les étapes de travail.

SOCLES

- L'apprenti a intégralement accompli une mission de travail en se servant d'une machine CNC.

5

L'apprenti est capable de tourner des transitions de rayons.

Note maximale: 6

INDICATEURS

- L'apprenti identifie les points auxiliaires.

SOCLES

- La compétence est acquise (la moitié du nombre de points maximal) quand le candidat a correctement répondu à 60% des énoncés/des questions.

6

L'apprenti est capable de documenter des activités professionnelles spécifiques effectuées par écrit.

Note maximale: 12

INDICATEURS

- L'apprenti documente trois activités de manière détaillée dans le carnet d'apprentissage.

SOCLES

- L'apprenti a décrit les activités d'une manière complète et cohérente.