

Consultation des détails des modules

Préparer et réaliser un ordre de fabrication à l'aide de machines à commande numérique - FORMF5B

<b>Code du module:</b>	FORMF5B
<b>Unité capitalisable:</b>	Fabriquer des pièces à l'aide de machines à commande numérique (ENSP6)
<b>Profession:</b>	Mécanicien d'usinage
<b>Diplôme / Certificat:</b>	Diplôme d'aptitude professionnelle
<b>Méthodes d'évaluation:</b>	Mise à l'essai, Evaluation continue des compétences

Grille d'évaluation du module en entreprise

<div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px; display: flex; align-items: center; justify-content: center; margin: 0 auto;">1</div>	<p>L'apprenti est capable d'opter pour des outils de fraisage et de tournage appropriés et de justifier son choix.</p> <div style="border: 1px solid gray; padding: 2px; margin-top: 5px;">Note maximale: 12</div>
<p><b>INDICATEURS</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>L'apprenti se réfère à des tableaux et à des catalogues d'outillage.</li></ul> <p><b>SOCLES</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>La compétence est acquise (la moitié du nombre de points maximal) quand le candidat a accompli 60% des missions / a répondu correctement à 60% des questions.</li></ul>	

2

L'apprenti est capable d'installer des machines à commande numérique.

Note maximale: 12

#### INDICATEURS

- L'apprenti établit des étapes de travail, il opte pour des points zéro, il installe des programmes à commande numérique, il procède à des simulations et il effectue des corrections.

#### SOCLES

- La compétence est acquise (la moitié du nombre de points maximal) quand le candidat a accompli 60% des missions / a répondu correctement à 60% des questions.

3

L'apprenti est capable de produire des composants coniques sur le tour.

Note maximale: 18

#### INDICATEURS

- L'apprenti est capable de décrire des méthodes différentes.

#### SOCLES

- L'apprenti a produit un boulon ainsi qu'une douille coniques.

4

L'apprenti est capable d'équiper la machine conformément aux exigences de l'outillage.

Note maximale: 12

#### INDICATEURS

- L'apprenti utilise la lunette, le mandrin de serrage universel, le mandrin extensible, le chalutier ainsi que la tête de fraisage en angle en fonction des circonstances.

#### SOCLES

- L'apprenti a correctement équipé la machine, conformément aux propriétés de l'outillage.

5

L'apprenti manipule les appareils et les outils avec précaution et de manière économique.

Note maximale: 6

#### INDICATEURS

- L'apprenti utilise les matériaux et les accessoires.

#### SOCLES

- L'apprenti a manipulé les machines et les appareils d'une manière globalement irréprochable.