Consultation des détails des modules

Projet intégré final - PROFI

Code du module:	PROFI
Unité capitalisable:	Projets intégrés et stage(s) 2 (PROST2)
Profession:	Mécanicien d'usinage
Diplôme / Certificat:	Diplôme d'aptitude professionnelle
Méthodes d'évaluation:	Mise à l'essai, Entretien professionnel, Epreuve écrite

Grille d'évaluation du module en entreprise

1

Der Auszubildende ist in der Lage technische Zeichnungen zu lesen und eigenständig neue Zeichnungen normgerecht erstellen.

Note maximale: 12

INDICATEURS

SOCLES

2

Der Auszubildende ist in der Lage technologische Maschinengrößen und Maschinenbeanspruchungen zu berechnen ur arbeitsrelevante Fragen zu beantworten und zu begründen.

Note maximale: 12

INDICATEURS

Dokumentierter Rechenweg, beantwortete Fragen.

SOCLES

Die Kompetenz ist bestanden (Hälfte der erreichbaren Punktzahl) wenn der Kandidat 60% der Aufgaben / Fragen richtig gelöst / beantwortet hat.

3

Der Auszubildende ist in der Lage CNC-Drehprogramme von komplexen Geometrien zu erstellen.

Note maximale: 6

INDICATEURS

Die Programme werden mittels Simulationssoftware oder an der Maschine erstellt.

SOCLES

Die Kompetenz ist bestanden (Hälfte der erreichbaren Punktzahl) wenn der Kandidat 60% der Aufgaben / Fragen richtig gelöst / beantwortet hat.

4

Der Auszubildende ist in der Lage CNC-Fräsprogramme von komplexen Geometrien zu erstellen.

Note maximale: 6

INDICATEURS

Die Programme werden mittels Simulationssoftware oder an der Maschine erstellt.

SOCLES

Die Kompetenz ist bestanden (Hälfte der erreichbaren Punktzahl) wenn der Kandidat 60% der Aufgaben / Fragen richtig gelöst / beantwortet hat.

5

Der Auszubildende ist in der Lage, mit Hilfe von konventionellen sowie CNC-gesteuerten Dreh- und Fräsmaschinen Bau herzustellen.

Note maximale: 18

INDICATEURS

Die Arbeitsschritte werden umgesetzt.
Arbeitsmittel und Werkzeuge sind richtig ausgewählt. Werkzeuge und Maschinen werden fachgerecht geführt und angewendet.
Mess- und Prüfmittel werden fachmännisch eingesetzt.
Fehler und Abweichungen werden gegebenenfalls erkannt und verbessert.

SOCLES

Die Kompetenz ist bestanden (Hälfte der erreichbaren Punktzahl) wenn der Kandidat 60% der Aufgaben / Fragen richtig gelöst / beantwortet hat.

6

Der Auszubildende ist in der Lage seine Vorgehensweise kritisch zu analysieren und zu bewerten sowie fachlich korrek
beschreiben.

Note maximale: 6

INDICATEURS

Beschreibung und Argumentation im Fachgespräch.

SOCLES

Die Messungen werden fachgerecht durchgeführt und dokumentiert.
Abweichungen der Ergebnisse von den Vorgaben werden grundsätzlich erkannt und falls möglich verbessert.
Die Beschreibung und Argumentationen sind fachlich richtig und korrekt ausgedrückt.