

# Fabriquer des composants mécaniques à l'aide d'outils guidés à la main (FORMM3)

<b>Code du module</b>	FORMM3
<b>Unité capitalisable</b>	Fabriquer des composants mécaniques (ENSP2)
<b>Profession</b>	Mécanicien industriel et de maintenance
<b>Diplôme / Certificat</b>	Diplôme d'aptitude professionnelle
<b>Méthodes d'évaluation</b>	Mise à l'essai, Evaluation continue des compétences

## Grille d'évaluation du module en entreprise

<b>1</b>	<b>L'apprenti est capable de déduire les dimensions requises à partir d'une pièce de travail existante.</b>
	<b>Indicateurs</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• L'apprenti dispose d'un élément de construction et il est chargé d'indiquer les dimensions, qu'il a déduites à l'aide d'un pied à coulisse et d'un micromètre, dans un rapport de mesure.</li></ul>
	<b>Socles</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• 75% des dimensions indiquées correspondaient aux dimensions réelles des éléments de construction.</li></ul>

**2**

**L'apprenti est capable d'établir des relations entre les différentes méthodes de fabrication manuelle qu'il a apprises en se référant à une mission de travail.**

**Indicateurs**

- L'apprenti dispose d'un schéma.
- L'apprenti explique les tâches partielles respectives dans un rapport de travail.
- L'apprenti rédige un rapport de travail faisant état des méthodes de fabrication, des machines et des outils.

**Socles**

- L'apprenti a produit un rapport de travail propre.
- Les méthodes de fabrication ainsi que les interactions décrites dans le rapport de travail permettaient de fabriquer la pièce de travail de manière compétente.

**3**

**L'apprenti est capable de fabriquer manuellement des éléments de construction en se référant à des esquisses et à des schémas (tolérance de fabrication IT10) et de constituer des groupes de construction avec ces éléments en utilisant les outils, les appareils et les machines requis à cet effet d'une manière compétente et dans le respect des consignes en matière de sécurité et de protection de l'environnement.**

**Indicateurs**

- L'apprenti se réfère au rapport de travail ainsi qu'au schéma pour fabriquer les éléments de construction en appliquant la méthode étudiée et il assemble les différents éléments conformément au schéma.

**Socles**

- L'apprenti a produit des éléments de construction respectant les limites des tolérances de fabrication.
- L'assemblage des différents éléments de construction a permis de constituer le groupe de construction.
- Au cas où une fonction était indiquée, elle était assurée à 100%.

**4**

**L'apprenti adopte une attitude respectueuse à l'égard de ses collègues dans le cadre de leur collaboration et il planifie la suite des étapes de travail de manière à éviter les conflits avec ses collègues.**

**Indicateurs**

- L'apprenti écoute attentivement les explications de ses collègues ou de ses supérieurs.
- L'apprenti s'organise au sein de son groupe de manière à ce qu'il soit possible de travailler en continu avec les machines-outils.

**Socles**

- L'apprenti a écouté attentivement les explications de ses collègues ou de ses supérieurs, sans perturber le déroulement du cours.
- L'apprenti a produit les pièces à fabriquer dans le respect des délais.

**5**

**L'apprenti se présente à l'heure pour les cours.**

**Indicateurs**

- L'apprenti se présente à son poste de travail aux horaires indiqués.

**Socles**

- L'apprenti était toujours à l'heure.
- Le cas échéant, l'apprenti a justifié ses retards d'une manière cohérente.

**Nombre de compétences sélectives à évaluer: 0 / 5**

**Nombre de compétences obligatoires à évaluer: 0**