



Préparer et réaliser un ordre de fabrication à l'aide de machines à commande numérique (FORMF7B)

Code du module	FORMF7B
Unité capitalisable	Fabriquer des pièces à l'aide de machines à commande numérique (ENSP6)
Méthodes d'évaluations fixes	0
Métier / Profession	Mécanicien d'usinage
Diplôme / Certificat	Diplôme d'aptitude professionnelle
Méthodes d'évaluation	Mise à l'essai, Evaluation continue des compétences

Grille d'évaluation du module en entreprise

1	<p>L'apprenti est capable de sélectionner des outils de fraisage et de tournage appropriés et de justifier son choix.</p> <p style="text-align: center;">Obligatoire</p>
Indicateurs	
<ul style="list-style-type: none"> • L'apprenti se réfère à des tableaux et à des catalogues d'outillage. 	
Socles	
<ul style="list-style-type: none"> • L'apprenti a généralement sélectionné les outils appropriés. 	

2

L'apprenti est capable de régler des machines à commande numérique.

Obligatoire

Indicateurs

- L'apprenti établit des étapes de travail, il choisit l'origine pièce, il réalise des programmes à commande numérique, il procède à la simulation des programmes et il effectue des corrections éventuelles.

Socles

- L'apprenti a accompli les étapes de travail d'une manière autonome.

3

L'apprenti manipule les appareils et les outils avec précaution et de manière économique.

Obligatoire

Indicateurs

- L'apprenti utilise les matériaux et les accessoires.

Socles

- L'apprenti a manipulé les machines et les appareils d'une manière globalement irréprochable.

Nombre de compétences sélectives à évaluer: 0 / 0

Nombre de compétences obligatoires à évaluer: 3