



## Réaliser des pièces à l'aide de machines à commande numérique (FORMF7)

<b>Code du module</b>	FORMF7
<b>Unité capitalisable</b>	Fabriquer des pièces à l'aide de machines à commande numérique (ENSP6)
<b>Méthodes d'évaluations fixes</b>	0
<b>Métier / Profession</b>	Mécanicien d'usinage
<b>Diplôme / Certificat</b>	Diplôme d'aptitude professionnelle
<b>Méthodes d'évaluation</b>	Mise à l'essai, Evaluation continue des compétences

### Grille d'évaluation du module en entreprise

1	<p>L'apprenti est capable d'équiper la machine en fonction des exigences de l'outillage.</p> <p style="text-align: center;"><b>Obligatoire</b></p>
Indicateurs	
<ul style="list-style-type: none"> <li>L'apprenti utilise la lunette, le mandrin de serrage universel, le mandrin extensible, le chalutier ainsi que la tête de fraisage en angle en fonction des circonstances.</li> </ul>	
Socles	
<ul style="list-style-type: none"> <li>L'apprenti a correctement équipé la machine, conformément aux propriétés de l'outillage.</li> </ul>	

2

L'apprenti est capable de fabriquer des composants coniques sur le tour.

Obligatoire

Indicateurs

- L'apprenti sait décrire des méthodes différentes.

Socles

- L'apprenti a produit des boulons et des douilles coniques.

3

L'apprenti manipule les appareils ainsi que les outils avec précaution et de manière économique.

Obligatoire

Sociale et personnelle

Indicateurs

- L'apprenti utilise les matériaux et les accessoires.

Socles

- L'apprenti a manipulé les machines et les appareils d'une manière globalement irréprochable.

Nombre de compétences sélectives à évaluer:

0 / 0

Nombre de compétences obligatoires à évaluer:

3