

Consultation des détails des modules

Préparer et réaliser un ordre de fabrication à l'aide de machines CNC - FORMF6B

<b>Code du module:</b>	FORMF6B
<b>Unité capitalisable:</b>	Réaliser un ordre de fabrication à l'aide de machines à commande numérique (ENSP8)
<b>Profession:</b>	Mécanicien d'usinage
<b>Diplôme / Certificat:</b>	Diplôme d'aptitude professionnelle
<b>Méthodes d'évaluation:</b>	Mise à l'essai, Evaluation continue des compétences

Grille d'évaluation du module en entreprise

<div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px; display: flex; align-items: center; justify-content: center; margin: 0 auto;">1</div>	<p>L'apprenti est capable de fabriquer des raccords filetés.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px; width: fit-content;">Note maximale: 18</div>
<p><b>INDICATEURS</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• L'apprenti est capable de décrire sa méthode.</li></ul> <p><b>SOCLES</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• L'apprenti a fabriqué mécaniquement le boulon fileté ainsi que l'écrou fileté correspondant.</li></ul>	

2

L'apprenti est capable de fabriquer des pièces de travail en se servant de machines CNC.

Note maximale: 12

#### INDICATEURS

- L'apprenti est capable de déterminer et d'ajuster des paramètres technologiques.
- L'apprenti est capable de procéder à des corrections de programmes.
- L'apprenti est capable d'optimiser le traitement.

#### SOCLES

- La compétence est acquise (la moitié du nombre de points maximal) quand le candidat a correctement répondu à 60% des énoncés/des questions.

3

L'apprenti est capable de tourner des éléments excentrés sur des composants.

Note maximale: 12

#### INDICATEURS

- L'apprenti est capable de décrire différentes méthodes (entre les pointes, disque plan).

#### SOCLES

- L'apprenti a fabriqué un composant excentré simple en se servant d'un tour.

4

L'apprenti est capable de régler une machine CNC, de lancer des programmes et de surveiller le processus.

Note maximale: 12

#### INDICATEURS

- L'apprenti manipule correctement la machine et il connaît les étapes de travail.

#### SOCLES

- L'apprenti a intégralement accompli une mission de travail en se servant d'une machine CNC.

5

L'apprenti est capable de tourner des transitions de rayons.

Note maximale: 6

#### INDICATEURS

- L'apprenti identifie les points auxiliaires.

#### SOCLES

- La compétence est acquise (la moitié du nombre de points maximal) quand le candidat a correctement répondu à 60% des énoncés/des questions.