Consultation des détails des modules

Projet intégré intermédiaire - PROIN

Code du module:	PROIN
Unité capitalisable:	Projets intégrés et stages (PROST)
Profession:	Mécanicien industriel et de maintenance
Diplôme / **Certificat:**	Diplôme d'aptitude professionnelle
Méthodes d'évaluation:	Mise à l'essai, Entretien professionnel, Epreuve écrite

Grille d'évaluation du module en entreprise

1

L'élève est capable de rechercher des informations manquantes, de compléter les dessins indiqués et d'établir des dess complémentaires correspondants.

Note maximale: 18

INDICATEURS

- L'élève détermine les informations.
- L'élève complète le jeu de dessins.

SOCLES

- L'élève a opté pour des informations qui étaient en grande majorité correctes sous l'aspect professionnel.
- Le dessin mentionnait quasiment toutes les dimensions requises pour la production de la pièce de travail.
- L'élève a indiqué des tolérances ainsi que des indications concernant les surfaces et elles étaient en partie correctes.

2

L'élève est capable de déterminer des grandeurs physiques en se référant à l'exemple de l'énoncé.

Note maximale: 12

INDICATEURS

- L'élève se réfère à des ouvrages spécialisés pour déterminer des paramètres manquants.
- L'élève effectue les calculs requis et il indique les unités.

SOCLES

- Les grandeurs déterminées étaient en majorité correctes et la méthode de calcul était cohérente.

3

L'élève est capable de produire des pièces de travail simples de manière autonome en se référant à des dessins indiqu en considérant les règles de sécurité et de les assembler, le cas échéant.

Note maximale: 24

INDICATEURS

- L'élève lit les dessins, il détermine des données de coupes manquantes et il planifie les étapes de travail.
- L'élève opte pour le matériel brut et il manipule les machines-outils de manière règlementaire.
- L'élève fabrique les pièces détachées et, le cas échéant, il les assemble.

SOCLES

- L'élève a produit les pièces de travail en appliquant les règles de sécurité en vigueur et en suivant la majorité des indications.

4

L'élève est capable de soumettre les pièces fabriquées à des contrôles et d'établir un rapport de mesure.

Note maximale: 6

INDICATEURS

- L'élève effectue correctement les mesurages et il note les résultats dans un rapport de mesure préimprimé.

SOCLES

- L'élève s'est servi des instruments de mesure corrects et les valeurs réelles indiquées correspondaient en majorité aux valeurs réelles de la pièce de travail produite.