

Réaliser des ordres de fabrication sous guidance - FORMM4

Code du module:	FORMM4
Unité capitalisable:	Produire des pièces compliquées à l'aide de machines-outils, et effectuer le montage des pièces produites (ENSP3)
Profession:	Mécanicien industriel et de maintenance
Diplôme / Certificat:	Diplôme d'aptitude professionnelle
Méthodes d'évaluation:	Commande, Entretien professionnel, Evaluation continue des compétences

Grille d'évaluation du module en entreprise

<div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px; display: flex; align-items: center; justify-content: center; margin: 0 auto;">1</div>	<p>L'apprenti est capable de rechercher des informations, de les sélectionner et de les réunir.</p> <div style="border: 1px solid black; width: 500px; height: 20px; margin: 10px auto;"></div> <p>Note maximale: 12</p>
<p>INDICATEURS</p> <ul style="list-style-type: none">• L'apprenti opte pour les documents importants pour l'accomplissement de la mission (par exemple une mission d'installation ou une mission de montage) de manière autonome.• L'apprenti sélectionne les informations concernant le projet (en triant ce qui est important de ce qui l'est moins) et, le cas échéant, il propose plusieurs options. <p>SOCLES</p> <ul style="list-style-type: none">• La sélection était convenable.	

2

L'apprenti est capable de planifier les étapes servant à l'accomplissement d'une mission de travail.

Note maximale: 12

INDICATEURS

- L'apprenti explique les étapes requises pour l'accomplissement des missions à l'examineur.
- L'apprenti note les matériaux, les instruments, les machines, les outils, les accessoires, etc., requis par écrit et il les réunit.

SOCLES

- La planification était convenable et complète.
- Les listes de matériel et d'outillage étaient complètes.

3

L'apprenti est capable de suivre une planification et de produire un résultat.

Note maximale: 12

INDICATEURS

- L'apprenti accomplit les étapes de travail planifiées de manière autonome en tenant compte des consignes en matière de sécurité et de protection de l'environnement.
- L'apprenti effectue les travaux d'une manière compétente et propre.

SOCLES

- L'apprenti a accompli les étapes de travail dans le respect des délais indiqués.
- L'apprenti a tenu compte de l'ensemble des consignes en matière de sécurité et de protection de l'environnement.
- L'examineur a accepté le travail.

4

L'apprenti est capable de comparer le résultat à la planification et de le soumettre à un contrôle.

Note maximale: 6

INDICATEURS

- L'apprenti effectue un test de fonctionnement et il le documente.
- L'apprenti constate les rectifications de rigueur et il initie les modifications.

SOCLES

- L'apprenti a produit la documentation du test de fonctionnement.
- L'apprenti a corrigé l'ensemble des erreurs.

5

L'apprenti est capable d'évaluer et de justifier sa méthode.

Note maximale: 6

INDICATEURS

- L'apprenti décrit et justifie la méthode appliquée au cours des différentes étapes en se référant aux planifications/aux données de planification.
- L'apprenti évalue ses méthodes de travail ainsi que ses résultats.

SOCLES

- L'apprenti a décrit et justifié sa méthode d'une manière cohérente, correcte sous l'aspect du contenu et convenable.
- L'évaluation était claire, compréhensible et convenable.

6

L'apprenti est capable de documenter des activités professionnelles spécifiques effectuées par écrit.

Note maximale: 12

INDICATEURS

- L'apprenti documente trois activités de manière détaillée dans le carnet d'apprentissage.

SOCLES

- L'apprenti a décrit les activités d'une manière complète et cohérente.