Consultation des détails des modules

Préparer et réaliser un ordre de fabrication à l'aide de machines à commande numérique - FORMF7B

Code du module:	FORMF7B
Unité capitalisable:	Fabriquer des pièces à l'aide de machines à commande numérique (ENSP6)
Profession:	Mécanicien d'usinage
Diplôme / Certificat:	Diplôme d'aptitude professionnelle
Méthodes d'évaluation:	Mise à l'essai, Evaluation continue des compétences

Grille d'évaluation du module en entreprise

1

L'apprenti est capable d'opter pour des outils de fraisage et de tournage appropriés et de justifier son choix.

Note maximale: 12

INDICATEURS

- L'apprenti se réfère à des tableaux et à des catalogues d'outillage.

SOCLES

- La compétence est acquise (la moitié du nombre de points maximal) quand le candidat a accompli 60% des missions / a répondu correctement à 60% des questions.

2

L'apprenti est capable d'installer des machines à commande numérique.

Note maximale: 12

INDICATEURS

- L'apprenti établit des étapes de travail, il opte pour des points zéro, il installe des programmes à commande numérique, il procède à des simulations et il effectue des corrections.

SOCLES

- La compétence est acquise (la moitié du nombre de points maximal) quand le candidat a accompli 60% des missions / a répondu correctement à 60% des questions.

3

L'apprenti est capable de produire des composants coniques sur le tour.

Note maximale: 18

INDICATEURS

- L'apprenti est capable de décrire des méthodes différentes.

SOCLES

- L'apprenti a produit un boulon ainsi qu'une douille coniques.

4

L'apprenti est capable d'équiper la machine conformément aux exigences de l'outillage.

Note maximale: 12

INDICATEURS

- L'apprenti utilise la lunette, le mandrin de serrage universel, le mandrin extensible, le chalutier ainsi que la tête de fraisage en angle en fonction des circonstances.

SOCLES

- L'apprenti a correctement équipé la machine, conformément aux propriétés de l'outillage.

5

L'apprenti manipule les appareils et les outils avec précaution et de manière économique.

Note maximale: 6

INDICATEURS

- L'apprenti utilise les matériaux et les accessoires.

SOCLES

- L'apprenti a manipulé les machines et les appareils d'une manière globalement irréprochable.