Consultation des détails des modules

Projet intégré intermédiaire - PROIN

Code du module:	PROIN
Unité capitalisable:	Projets intégrés et stages (PROST)
Profession:	Mécanicien industriel et de maintenance
Diplôme / **Certificat:**	Diplôme d'aptitude professionnelle

Grille d'évaluation du module en entreprise

1

Der Auszubildende ist in der Lage, fehlende Informationen nachzuschlagen, die vorgegeben Zeichnungen zu vervollstä und entsprechende Ergänzungszeichnungen anzufertigen.

Note maximale: 18

INDICATEURS

- Die Informationen wurden ermittelt.
- Der Zeichnungssatz wurde vervollständigt.

SOCLES

- Die ausgewählten Informationen sind überwiegend fachlich richtig.
- Die Zeichnung enthält nahezu alle Maße die zur Herstellung des Werkstücks notwendig sind. Toleranzen und Oberflächenangaben sind eingetragen und zum Teil korrekt.

2

Der Auszubildende ist in der Lage, am Prüfungsbeispiel physikalische Größen zu ermitteln.

Note maximale: 12

INDICATEURS

Fachbücher wurden zwecks Ermittlung fehlender Kenngrößen benutzt.
Die erforderlichen Rechnungen wurden durchgeführt, und die Einheiten sind angegeben.

SOCLES

Die ermittelten Größen sind größtenteils korrekt, der Rechenweg ist nachvollziehbar.

3

Der Auszubildende ist in der Lage die Fertigung einfacher Werkstücke mittels vorgegebenen Zeichnungen unter Berücksichtigung der Sicherheitsregeln selbstständig herzustellen und gegebenenfalls zusammenzubauen.

Note maximale: 24

INDICATEURS

- Er liest die Zeichnungen, rechnet fehlende Schnittdaten und plant die Arbeitsschritte.
- Er wählt das Rohmaterial aus und bedient die Werkzeugmaschinen ordnungsgemäß.
- Er fertigt die Einzelteile und baut sie gegebenenfalls zusammen.

SOCLES

Die hergestellten Werkstücke wurden unter den geltenden Sicherheitsregeln hergestellt und entsprechen größtenteils den vorgegebenen Angaben.

4

Der Auszubildende ist in der Lage, gefertigte Teile zu kontrollieren und einen Messbericht zu erstellen.

Note maximale: 6

INDICATEURS

Die Messungen werden korrekt ausgeführt und in einem vorgefertigten Messbericht festgehalten.

SOCLES

Das korrekte Messwerkzeug wurde verwendet und die eingetragenen Istwerte entsprechen überwiegend den tatsächlichen Werten des gefertigten Werkstücks.