



Préparer et réaliser un ordre de fabrication à l'aide de machines CNC (FORMF8B)

Code du module	FORMF8B
Unité capitalisable	Réaliser un ordre de fabrication à l'aide de machines à commande numérique (ENSP8)
Méthodes d'évaluations fixes	1
Métier / Profession	Mécanicien d'usinage
Diplôme / Certificat	Diplôme d'aptitude professionnelle
Méthodes d'évaluation	Mise à l'essai, Evaluation continue des compétences

Grille d'évaluation du module en entreprise

1	<p>L'apprenti est capable de tourner des pièces excentriques.</p> <p>Obligatoire</p>
Indicateurs	
<ul style="list-style-type: none"> L'apprenti est capable de décrire différentes méthodes (entre les pointes, contre-plateau). 	
Socles	
<ul style="list-style-type: none"> L'apprenti a fabriqué une pièce excentrique simple sur un tour. 	

2

L'apprenti est capable d'usiner des ordres de fabrication en se servant de machines CNC.

Obligatoire

Indicateurs

- L'apprenti est capable de déterminer et d'ajuster des paramètres technologiques.
- L'apprenti est capable de procéder à des corrections de programmes.
- L'apprenti est capable d'optimiser le traitement.

Socles

- La majorité des pièces usinées répondent aux exigences et l'apprenti les a fabriquées d'une manière quasiment autonome.

3

L'apprenti est capable de régler une machine CNC, de démarrer des programmes et de surveiller le processus.

Sélective

Indicateurs

- L'apprenti manipule correctement la machine et il connaît les étapes de travail.

Socles

- L'apprenti a intégralement réalisé son ordre de fabrication en se servant d'une machine CNC.

4

L'apprenti manipule les machines et les accessoires avec soin.

Sélective

Sociale et personnelle

Indicateurs

- Manipulation des machines et des accessoires.

Socles

- L'apprenti a manipulé les machines et les accessoires d'une manière globalement irréprochable.

Nombre de compétences sélectives à évaluer: 1/2

Nombre de compétences obligatoires à évaluer: 2