



Réaliser un ordre de fabrication à l'aide de machines CNC (FORMF8)

Code du module	FORMF8
Unité capitalisable	Réaliser un ordre de fabrication à l'aide de machines à commande numérique (ENSP8)
Méthodes d'évaluations fixes	1
Métier / Profession	Mécanicien d'usinage
Diplôme / Certificat	Diplôme d'aptitude professionnelle
Méthodes d'évaluation	Mise à l'essai, Evaluation continue des compétences

Grille d'évaluation du module en entreprise

1	<p>L'apprenti est capable de fabriquer des ajustements filetés.</p> <p>Obligatoire</p>
Indicateurs	
<ul style="list-style-type: none"> L'apprenti sait décrire sa méthode. 	
Socles	
<ul style="list-style-type: none"> L'apprenti a fabriqué mécaniquement le boulon fileté ainsi que l'écrou fileté correspondant. 	

2

L'apprenti est capable de tourner des transitions de rayons.

Obligatoire

Indicateurs

- L'apprenti identifie les points auxiliaires.

Socles

- L'apprenti a produit des transitions de rayons dont la majorité était conforme aux dessins industriels.

3

L'apprenti manipule les machines et les accessoires avec soin.

Sélective

Sociale et personnelle

Indicateurs

- L'apprenti manipule les machines et les accessoires avec soin.

Socles

- L'apprenti a manipulé les machines et les accessoires d'une manière globalement irréprochable.

Nombre de compétences sélectives à évaluer: 1/1

Nombre de compétences obligatoires à évaluer: 2