

Fabriquer et réaliser des assemblages mécaniques 2 (FORMM7)

Code du module	FORMM7
Unité capitalisable	Produire des pièces compliquées à l'aide de machines-outils, et effectuer le montage des pièces produites (ENSP3)
Méthodes d'évaluations fixes	0
Métier / Profession	Mécanicien industriel et de maintenance
Diplôme / Certificat	Diplôme d'aptitude professionnelle
Méthodes d'évaluation	Evaluation continue des compétences

Grille d'évaluation du module en entreprise

1

L'apprenti est capable de définir les mesures de sécurité et de protection de l'environnement à appliquer lors des travaux de soudage TIG et de découpage thermique en concertation avec ses collaborateurs et de manipuler les outils, les appareils ainsi que les machines requis à cet effet de manière compétente, en respectant les consignes en matière de sécurité et de protection de l'environnement. L'apprenti est capable d'assembler différents matériaux et différentes pièces à travailler en appliquant des types de connexions par complémentarité de matière et il est capable d'appliquer les méthodes suivantes: soudage TIG et découpage thermique.

Sélective

Indicateurs

- L'apprenti applique les mesures de sécurité et de protection de l'environnement requises après avoir déterminé les méthodes sélectionnées.
- L'apprenti règle les paramètres requis pour les procédés sélectionnés.
- L'apprenti réalise les soudures suivantes en appliquant la méthode du soudage TIG: soudure d'angle Pa, Pb (Pf) et soudure de tuyau Pf.
- L'apprenti découpe des tôles de 3 à 10 mm.

Socles

- L'apprenti a appliqué les mesures en matière de sécurité et de protection de l'environnement.
- L'apprenti a réglé les paramètres de manière à pouvoir appliquer le procédé sélectionné de manière compétente.
- L'apprenti a soumis les soudures à un contrôle visuel et les soudures réalisées n'accusaient aucune erreur de soudure extérieure d'envergure.
- Les tôles séparées respectaient les tolérances imposées.

2

L'apprenti est capable de produire et de connecter des raccords de tuyaux hydrauliques.

Sélective

Indicateurs

- L'apprenti réalise les raccords de tuyaux requis conformément au dessin.

Socles

- Les connexions établies correspondaient à 60% aux dimensions et aux angles demandés.
- Les tuyaux produits n'accusaient ni copeau ni bavure et ils n'ont pas subi de détérioration.

3

L'apprenti effectue les travaux de montage de manière appropriée (support à deux points d'appui).

Sélective

Indicateurs

- L'apprenti répète les exercices de montage et de démontage des roulements étudiés.
- L'apprenti monte un support à deux points d'appui supplémentaire sur des arbres passants et différenciés.

Socles

- L'apprenti a effectué les travaux de montage et de démontage sans commettre d'erreur grossière.

4

L'apprenti est capable de démonter et de monter des unités techniques sous guidance (par exemple des compresseurs à air) et de remplacer les pièces requises de manière appropriée.

Sélective

Indicateurs

- L'apprenti démonte et monte des unités techniques.

Socles

- Une fois les pièces remplacées, les unités techniques étaient à nouveau opérationnelles.

5

L'apprenti est capable de fabriquer des pièces à usiner compliquées mécaniquement [tolérances de fabrication IT8 à IT10] et manuellement [tolérances de fabrication IT10 et IT11] dans le respect des délais et d'appliquer les techniques de travail suivantes: tournage conique et filetage. L'apprenti est en outre initié à la technique CNC et à la préparation de la machine [simulation]. Il est capable de constituer des sous-groupes avec les éléments fabriqués mécaniquement et manuellement. Il est capable de manipuler et d'entretenir les outils, les appareils et les machines requis à cet effet d'une manière compétente et dans le respect des consignes en matière de sécurité et de protection de l'environnement.

Sélective

Indicateurs

- L'apprenti fabrique la pièce de travail dans le respect des délais et dans les limites des tolérances, conformément au schéma indiqué.
- L'apprenti est capable de préparer la machine CNC.

Socles

- L'apprenti a manipulé les outils, les appareils et les machines de manière compétente, en respectant les consignes en matière de sécurité et de protection de l'environnement.
- Les pièces fabriquées étaient à 60% conformes aux tolérances fixées dans le dessin et à la profondeur de rigidité indiquée.
- L'apprenti a manipulé la machine CNC avec les réglages appliqués.

Nombre de compétences sélectives à évaluer:

0 / 5

Nombre de compétences obligatoires à évaluer:

0