

Projet intégré intermédiaire (PROIN)

Code du module	PROIN
Unité capitalisable	Projets intégrés et stages 1 (PROST1)
Méthodes d'évaluations fixés	4
Métier / Profession	Mécanicien industriel et de maintenance
Diplôme / Certificat	Diplôme d'aptitude professionnelle

Grille d'évaluation du module en entreprise

1	<p>Der Auszubildende ist in der Lage, fehlende Informationen nachzuschlagen, die vorgegeben Zeichnungen zu vervollständigen und entsprechende Ergänzungszeichnungen anzufertigen.</p> <p style="text-align: center;">Sélective</p>
	<p style="text-align: center;">Indicateurs</p> <ul style="list-style-type: none">• Die Informationen wurden ermittelt.• Der Zeichnungssatz wurde vervollständigt.
	<p style="text-align: center;">Socles</p> <ul style="list-style-type: none">• Die ausgewählten Informationen sind überwiegend fachlich richtig.• Die Zeichnung enthält nahezu alle Maße die zur Herstellung des Werkstücks notwendig sind. Toleranzen und Oberflächenangaben sind eingetragen und zum Teil korrekt.

2

Der Auszubildende ist in der Lage, am Prüfungsbeispiel physikalische Größen zu ermitteln.

Sélective

Indicateurs

Fachbücher wurden zwecks Ermittlung fehlender Kenngrößen benutzt.
Die erforderlichen Rechnungen wurden durchgeführt, und die Einheiten sind angegeben.

Socles

Die ermittelten Größen sind größtenteils korrekt, der Rechenweg ist nachvollziehbar.

3

Der Auszubildende ist in der Lage die Fertigung einfacher Werkstücke mittels vorgegebenen Zeichnungen unter Berücksichtigung der Sicherheitsregeln selbstständig herzustellen und gegebenenfalls zusammenzubauen.

Sélective

Indicateurs

- Er liest die Zeichnungen, rechnet fehlende Schnittdaten und plant die Arbeitsschritte.
- Er wählt das Rohmaterial aus und bedient die Werkzeugmaschinen ordnungsgemäß.
- Er fertigt die Einzelteile und baut sie gegebenenfalls zusammen.

Socles

Die hergestellten Werkstücke wurden unter den geltenden Sicherheitsregeln hergestellt und entsprechen größtenteils den vorgegebenen Angaben.

4

Der Auszubildende ist in der Lage, das fertige Teil zu kontrollieren.

Sélective

Indicateurs

Die Messungen werden korrekt ausgeführt und in einem vorgefertigten Messbericht festgehalten.

Socles

Das korrekte Messwerkzeug wurde verwendet und die eingetragenen Istwerte entsprechen überwiegend den tatsächlichen Werten des gefertigten Werkstücks.

Nombre de compétences sélectives à évaluer: 4 / 4

Nombre de compétences obligatoires à évaluer: 0