

Préparer, réaliser et assembler un ordre de fabrication dans un temps alloué (tournage et fraisage) (FORMF6)

Code du module	FORMF6
Unité capitalisable	Réaliser un ordre de fabrication de pièces compliquées (ENSP5)
Méthodes d'évaluations fixes	1
Métier / Profession	Mécanicien d'usinage
Diplôme / Certificat	Diplôme d'aptitude professionnelle
Méthodes d'évaluation	Mise à l'essai, Entretien professionnel, Evaluation continue des compétences

Grille d'évaluation du module en entreprise

1	<p>L'apprenti fabrique des pièces de travail compliquées de manière autonome.</p> <p>Obligatoire</p>
<p>Indicateurs</p> <ul style="list-style-type: none">• L'apprenti applique une méthode et il produit un résultat conforme à ses connaissances.	
<p>Socles</p> <ul style="list-style-type: none">• L'apprenti a produit des pièces de travail répondant globalement aux indications.	

2

L'apprenti assemble les pièces fabriquées conformément au plan et aux indications.

Sélective

Indicateurs

- Les éléments assemblés sont opérationnels et dans un état convenable.
- L'apprenti procède à un contrôle final.

Socles

- L'apprenti a effectué l'assemblage en respectant le plan et les indications dans une large mesure.
- Les éléments assemblés étaient opérationnels.

3

L'apprenti évalue les plaquettes de coupe et les porte-outils (changement des plaques de coupe amovibles).

Obligatoire

Professionnelle

Indicateurs

- L'apprenti applique une méthode cohérente pour la réparation et il sait la justifier.

Socles

- Les outils réparés n'affichaient pas de défauts d'envergure et ils étaient opérationnels.

4

L'apprenti organise le temps dont il dispose en fonction des délais indiqués pour la livraison.

Obligatoire

Sociale et personnelle

Indicateurs

- L'apprenti organise son temps de travail en fonction des délais de livraison.

Socles

- L'apprenti a respecté des délais réalistes et adaptés aux circonstances sans assistance démesurée de la part d'un enseignant.

5

L'apprenti manipule les matériaux, les appareils et les machines avec précaution et il observe les consignes en matière de sécurité.

Obligatoire

Sociale et personnelle

Indicateurs

- Les machines sont soumises à une charge appropriée.
- L'apprenti limite le gaspillage du matériel et des produits accessoires.
- L'apprenti limite la production de déchets.
- L'apprenti respecte les règles de sécurité.

Socles

- La manipulation des machines, des appareils et du matériel n'a pas occasionné de critiques évidentes.

Nombre de compétences sélectives à évaluer: 1/1

Nombre de compétences obligatoires à évaluer: 4