

Réaliser des ordres de fabrication sous guidance [FORMM8]

Code du module	FORMM8
Unité capitalisable	Produire des pièces compliquées à l'aide de machines-outils, et effectuer le montage des pièces produites [ENSP3]
Méthodes d'évaluations fixes	1
Métier / Profession	Mécanicien industriel et de maintenance
Diplôme / Certificat	Diplôme d'aptitude professionnelle
Méthodes d'évaluation	Commande, Entretien professionnel, Evaluation continue des compétences

Grille d'évaluation du module en entreprise

1	<p>L'apprenti est capable de rechercher des informations, de les sélectionner et de les regrouper.</p> <p>Obligatoire</p>
<p>Indicateurs</p> <ul style="list-style-type: none">• L'apprenti opte pour les documents importants pour l'accomplissement de la mission (par exemple une mission d'installation ou une mission de montage) de manière autonome.• L'apprenti sélectionne les informations concernant le projet (en triant ce qui important de ce qui l'est moins) et, le cas échéant, il propose plusieurs options.	
<p>Socles</p> <ul style="list-style-type: none">• La sélection était convenable.	

2

L'apprenti est capable de planifier les étapes servant à l'accomplissement d'une mission de travail.

Obligatoire

Indicateurs

- L'apprenti explique les étapes requises pour l'accomplissement des missions à l'examineur.
- L'apprenti note les matériaux, les instruments, les machines, les outils, les accessoires, etc., requis par écrit et il les réunit.

Socles

- La planification était convenable et complète.
- Les listes de matériel et d'outillage étaient complètes.

3

L'apprenti est capable de suivre une planification et de produire un résultat.

Obligatoire

Indicateurs

- L'apprenti accomplit les étapes de travail planifiées de manière autonome en tenant compte des consignes en matière de sécurité et de protection de l'environnement.
- L'apprenti effectue les travaux d'une manière compétente et propre.

Socles

- L'apprenti a accompli les étapes de travail dans le respect des délais indiqués.
- L'apprenti a tenu compte de l'ensemble des consignes en matière de sécurité et de protection de l'environnement.
- L'examineur a accepté le travail.

4

L'apprenti est capable de comparer le résultat à la planification et de le soumettre à un contrôle.

Obligatoire

Indicateurs

- L'apprenti effectue un test de fonctionnement et il le documente.
- L'apprenti constate les rectifications de rigueur et il initie les modifications.

Socles

- L'apprenti a produit la documentation du test de fonctionnement.
- L'apprenti a corrigé l'ensemble des erreurs.

5

L'apprenti est capable d'évaluer et de justifier sa méthode.

Sélective

Indicateurs

- L'apprenti décrit et justifie la méthode appliquée au cours des différentes étapes en se référant aux planifications/aux données de planification.
- L'apprenti évalue ses opérations et ses résultats.

Socles

- L'apprenti a décrit et justifié sa méthode d'une manière cohérente, correcte sous l'aspect du contenu et convenable.
- L'évaluation était claire, compréhensible et convenable.

Nombre de compétences sélectives à évaluer: 1 / 1

Nombre de compétences obligatoires à évaluer: 4