

Projet intégré final - PROF1

Code du module:	PROFI
Unité capitalisable:	Projets intégrés et stage(s) (PROST)
Méthodes d'évaluations fixés:	3
Profession:	Mécanicien industriel et de maintenance
Diplôme / Certificat:	Diplôme d'aptitude professionnelle
Méthodes d'évaluation:	Mise à l'essai, Entretien professionnel, Epreuve écrite

Grille d'évaluation du module en entreprise

<div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px; display: flex; align-items: center; justify-content: center; margin: 0 auto;">1</div>	<p>L'élève est capable de rechercher, de sélectionner et de réunir des informations.</p> <div style="border: 1px solid black; background-color: #f0f0f0; padding: 5px; margin-top: 10px; text-align: center;">Sélective</div>
<p>INDICATEURS</p> <ul style="list-style-type: none">• L'élève lit les documents techniques et il sélectionne les informations. <p>SOCLES</p> <ul style="list-style-type: none">• L'élève a compris les bases de l'énoncé.• L'élève a sélectionné des informations importantes en fonction de l'énoncé.• L'élève a sélectionné les informations de manière autonome.• L'élève a sélectionné des informations majoritairement correctes sous l'aspect professionnel.	

2

L'élève est capable de compléter, de réaliser, respectivement d'expliquer des dessins/des circuits, de les monter sur le d'essai et de procéder aux réglages.

Obligatoire

INDICATEURS

- L'élève complète les documents.
- Le circuit est opérationnel et l'élève a réglé les valeurs indiquées.

SOCLES

- L'élève a dessiné des pièces de travail qui respectaient quasiment l'ensemble des dimensions requises pour la fabrication et la forme de la pièce de travail fabriquée était manifeste.
- Le schéma du circuit a assuré la/les fonction(s) requises.
- La majorité des explications étaient correctes.
- Le circuit monté était opérationnel et les valeurs réglées étaient conformes aux indications.

3

L'élève est capable d'opter pour des outils appropriés pour la fabrication des composants.

Sélective

INDICATEURS

- L'élève procède à une sélection parmi les outils à sa disposition.

SOCLES

- La sélection était appropriée.

4

L'élève est capable d'effectuer les travaux requis conformément aux indications.

Obligatoire

INDICATEURS

- L'élève organise les étapes de travail, il lit les indications et il manipule correctement les machines ainsi que les outils de travail.

SOCLES

- L'élève a produit les pièces de travail et effectué les travaux conformément aux indications.

5

L'élève applique les règles de sécurité habituelles.

Obligatoire

INDICATEURS

- L'élève identifie les dangers et il respecte les règles de sécurité.

SOCLES

- L'élève s'est servi des tenues de protection et des dispositifs de protection de manière compétente.

6

L'élève est capable de soumettre la pièce fabriquée à un contrôle et d'établir un protocole de mesure.

Sélective

INDICATEURS

- L'élève effectue correctement les mesurages et il les note dans un rapport de mesure pré-imprimé.

SOCLES

- L'élève s'est servi des instruments de mesure corrects et la majorité des valeurs obtenues correspondaient aux valeurs réelles de la pièce de travail.

7

L'élève est capable d'évaluer et de justifier sa méthode.

Obligatoire

INDICATEURS

- L'élève présente son travail et il répond à des questions dans ce contexte dans le cadre d'un entretien professionnel.

SOCLES

- L'élève a exposé sa méthode ainsi que le résultat du travail de manière compréhensible.
- L'élève a répondu aux questions d'une manière cohérente et compétente.

8

L'élève assure l'ordre et la propreté de son poste de travail.

Sélective

INDICATEURS

- L'élève met son poste de travail en ordre, dans la mesure des besoins au cours de l'examen.

SOCLES

- Le poste de travail était en ordre et propre au cours des travaux et après.