

Projet intégré intermédiaire - PROIN

Code du module:	PROIN
Unité capitalisable:	Projets intégrés et stage(s) (PROST)
Méthodes d'évaluations fixés:	1
Profession:	Mécanicien d'usinage
Diplôme / Certificat:	Diplôme d'aptitude professionnelle

Grille d'évaluation du module en entreprise

1	<p>Der Auszubildende ist in der Lage die Fertigung einer einfachen Baugruppe mittels vorgegebenen Zeichnungen unter Berücksichtigung der Sicherheitsregeln selbstständig herzustellen und zu kontrollieren.</p> <p>Obligatoire</p>
<p>INDICATEURS</p> <p>Nutzen der erlernten Kompetenzen wie: Organisation der Arbeitsschritte, Lesen der Zeichnung, Rechnen von fehlenden Koordinaten und Schnittgrößen, Auswahl des Werkstoffes.</p> <p>SOCLES</p> <p>Das hergestellte Werkstück wurde unter den geltenden Sicherheitsregeln hergestellt und entspricht den vorgegebenen Angaben.</p>	

2	<p>Der Auszubildende ist in der Lage die vorgegeben Zeichnungen zu interpretieren und entsprechende Ergänzungszeichnungen anzufertigen.</p> <p>Obligatoire</p>
<p>INDICATEURS</p> <p>Überprüfen und vervollständigen der erforderlichen Zeichnungsangaben</p> <p>SOCLES</p> <p>Das gezeichnete Werkstück ist weitestgehend herstellbar.</p>	

3

Der Auszubildende ist in der Lage an einem Prüfungsbeispiel entsprechende Berechnungen und fachliche Argumentation auszuführen: geometrische Größen, Schnittgrößen, Drehzahl, Schnittgeschwindigkeit, Drehmomente und Lagerkräfte.

Obligatoire

INDICATEURS

Strukturierte Vorgehensweise, Nutzen von Fachbüchern zwecks Berechnung fehlender Kenngröße Nutzung von Fachausdrücken.

SOCLES

Die errechneten und beschriebenen Größen sind grundsätzlich korrekt.

4

Der Auszubildende ist in der Lage, die angewandten technologischen Methoden korrekt zu beschreiben und zu begründen.

Sélective

INDICATEURS

Beschreibung und die Argumentation im Fachgespräch

SOCLES

Beschreibungen und Argumentationen sind richtig und fachlich korrekt ausgedrückt.