

Moduldetails konsultieren

Formation en entreprise 6: Frequenzumrichter, Geräte, Arbeitssicherheit, Arbeitsvorschrift, Umweltschutz - FORET6

<b>Code des Moduls:</b>	FORET6
<b>Leistungsbaustein:</b>	Berufliche Ausbildung 6 (ENPRO6)
<b>Beruf / Tätigkeit:</b>	Electro-Technologies
<b>Diplom / Zertifikat:</b>	Diplôme d'aptitude professionnelle
<b>Bewertungsmethoden:</b>	Modulbegleitende Kompetenzfeststellung

Bewertungstabelle für die Module im Unternehmen

<div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px; display: flex; align-items: center; justify-content: center; margin: 0 auto;">1</div>	<p>Der Auszubildende ist in der Lage, eine Automatisierungsanlage aufzubauen und in Betrieb zu nehmen.</p> <div style="border: 1px solid gray; padding: 5px; margin-top: 10px;">Maximale Punktzahl: 24</div>
<p><b>INDIKATOREN</b></p> <p>Er plant die Realisierung der Anlage. Er wählt die richtigen Werkzeuge und das Montagematerial aus Er bestimmt die Leitungsarten (abgeschirmte Leitungen, Querschnitte und Farben der Leitungen). Er führt eine fachgerechte Verdrahtung durch. Er programmiert die SPS unter Anleitung. Er erklärt die Funktionsweise des Programmes.</p> <p><b>SOCKEL</b></p> <p>Die indikatorbezogenen typischen Aufgabenstellungen sind zufriedenstellend gelöst.</p>	

2

Der Auszubildende ist in der Lage, das vorgegebene Ausbildungsheft zu vervollständigen.

Maximale Punktzahl: 12

#### INDIKATOREN

Er hält seine betriebliche Tätigkeit wöchentlich in dem Ausbildungsheft fest.  
Er erstellt pro Semester 2 Fachberichte über ausgewählte fachspezifische Tätigkeiten.

#### SOCKEL

Die indikatorbezogenen typischen Aufgabenstellungen sind zufriedenstellend gelöst.

3

Der Auszubildende ist in der Lage, Kritik anzunehmen und Aufgaben eigenverantwortlich durchzuführen.

Maximale Punktzahl: 12

#### INDIKATOREN

Er beurteilt die Ausführung seiner Arbeit, stellt gegebenenfalls Abweichungen fest und bestimmt Korrekturmaßnahmen.  
Er lässt seine Erkenntnisse in sein zukünftiges Handeln einfließen.  
Er wendet die Grundlagen der Kommunikationstechniken bei Kritikgesprächen mit dem Vorgesetzten an.  
Er arbeitet sorgfältig und termingerecht.

#### SOCKEL

Die indikatorbezogenen typischen Aufgabenstellungen sind zufriedenstellend gelöst.

4

Der Auszubildende ist in der Lage, die Arbeitssicherheit, die Arbeitsvorschriften und den Umweltschutz bei der Planung bei der Ausführung der Arbeiten einzubeziehen.

Maximale Punktzahl: 12

#### INDIKATOREN

Er berücksichtigt während der Planung die Arbeitsvorschriften und die Regeln der Arbeitssicherheit.  
Er erledigt seine Arbeiten unter Kenntnisnahme und Berücksichtigung der Arbeitssicherheit, der Arbeitsvorschriften und des Umweltschutzes.  
Er entsorgt die Abfallprodukte umweltgerecht.

#### SOCKEL

Die indikatorbezogenen typischen Aufgabenstellungen sind zufriedenstellend gelöst.