

Moduldetails konsultieren

Integriertes Zwischenprojekt - PROIN

<b>Code des Moduls:</b>	PROIN
<b>Leistungsbaustein:</b>	Integrierte Zwischenprüfung (PROST)
<b>Beruf / Tätigkeit:</b>	Mécaniciens d'usinage
<b>Diplom / Zertifikat:</b>	Diplôme d'aptitude professionnelle
<b>Bewertungsmethoden:</b>	Arbeitsprobe / Arbeitsaufgabe, Gesprächssimulation, Modulbegleitende Kompetenzfeststellung, Schriftliche Aufgabe

Bewertungstabelle für die Module im Unternehmen

<div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px; display: flex; align-items: center; justify-content: center; margin: 0 auto;">1</div>	<p>Der Auszubildende ist in der Lage, die Fertigung einer einfachen Baugruppe mittels vorgegebenen Zeichnungen unter Berücksichtigung der Sicherheitsregeln selbstständig herzustellen und zu kontrollieren.</p> <p style="background-color: #e0e0e0; padding: 5px; margin-top: 10px;">Maximale Punktzahl: 24</p>
	<p><b>INDIKATOREN</b></p> <p>Nutzen der erlernten Kompetenzen wie: Organisation der Arbeitsschritte, Lesen der Zeichnung, Rechnen von fehlenden Koordinaten und Schnittgrößen, Auswahl des Werkstoffes.</p> <p><b>SOCKEL</b></p> <p>Das hergestellte Werkstück wurde unter den geltenden Sicherheitsregeln hergestellt und entspricht den vorgegebenen Angaben.</p>

2

Der Auszubildende ist in der Lage, die vorgegeben Zeichnungen zu interpretieren und entsprechende Ergänzungszeichnungen anzufertigen.

Maximale Punktzahl: 12

#### INDIKATOREN

Überprüfen und vervollständigen der erforderlichen Zeichnungsangaben

#### SOCKEL

Das gezeichnete Werkstück ist weitestgehend herstellbar.

3

Der Auszubildende ist in der Lage, an einem Prüfungsbeispiel entsprechende Berechnungen und fachliche Argumentation auszuführen: geometrische Größen, Schnittgrößen, Drehzahl, Schnittgeschwindigkeit, Drehmomente und Lagerkräfte.

Maximale Punktzahl: 18

#### INDIKATOREN

Strukturierte Vorgehensweise, Nutzen von Fachbüchern zwecks Berechnung fehlender Kenngröße Nutzung von Fachausdrücken.

#### SOCKEL

Die errechneten und beschriebenen Größen sind grundsätzlich korrekt.

4

Der Auszubildende ist in der Lage, die angewandten technologischen Methoden korrekt zu beschreiben und zu begründen.

Maximale Punktzahl: 6

#### INDIKATOREN

Beschreibung und die Argumentation im Fachgespräch

#### SOCKEL

Beschreibungen und Argumentationen sind richtig und fachlich korrekt ausgedrückt.