

|                             |   |
|-----------------------------|---|
| <b>Code des Moduls:</b>     | FORMM1B   |
| <b>Leistungsbaustein:</b>   | Einfache Einzelteile herstellen (ENSP1)                               |
| <b>Beruf / Tätigkeit:</b>   | Mécanicien industriel et de maintenance                               |
| <b>Diplom / Zertifikat:</b> | Diplôme d'aptitude professionnelle                                    |
| <b>Bewertungsmethoden:</b>  | Arbeitsprobe / Arbeitsaufgabe, Modulbegleitende Kompetenzfeststellung |

Bewertungstabelle für die Module im Unternehmen

|          |  |
|----------|--|
| <b>1</b> | <p>- Er/Sie ist in der Lage, auf Grundlage einer Zeichnung oder eines Arbeitsauftrags ein angepasstes manuelles Herstellungsverfahren auszuwählen.</p> <p style="background-color: #e0e0e0; padding: 5px;">Maximale Punktzahl: 6</p> <p><b>INDIKATOREN</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Er/Sie erhält eine Zeichnung. In einem Arbeitsbericht erläutern sie das gewählte Herstellungsverfahren, die gewählten Maschinen und Werkzeuge.</li> </ul> <p><b>SOCKEL</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Der angefertigte Arbeitsbericht soll sauber sein.</li> <li>• Die im Arbeitsbericht aufgelisteten Herstellungsverfahren, Maschinen und Werkzeuge erlauben ein fachgerechtes Herstellen des Werkstücks.</li> </ul> |
|----------|--|

|          |   |
|----------|---|
| <b>2</b> | <p>- Er/Sie ist in der Lage, Werkstücke aus verschiedenen Werkstoffen anhand von Skizzen und Zeichnungen, unter Verwendung folgender Arbeitsverfahren: Sägen, Feilen, Bohren, Reiben (Fertigungstoleranz IT10 bis IT11), Meißeln, Scheren, Biegen (Fertigungstoleranz IT13), Senken und Gewindeherstellung, manuell anzufertigen.</p> <p style="background-color: #e0e0e0; padding: 5px;">Maximale Punktzahl: 18</p> <p><b>INDIKATOREN</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Er/Sie verwendet die (in dem vom Lehrer verbesserten Arbeitsbericht) aufgelisteten Werkzeuge und fertigen das Werkstück gemäß der vorliegenden Zeichnung an.</li> </ul> <p><b>SOCKEL</b></p> <p>Das angefertigte Werkstück entspricht der Zeichnung und den geforderten Toleranzen.</p> |
|----------|---|

3

- Er/Sie ist in der Lage, die benötigten Werkzeuge, Apparate und Maschinen eigenständig, fachgerecht und unter Einhaltung der Sicherheits- und Umweltschutzvorschriften auszuwählen und zu bedienen.

Maximale Punktzahl: 6

#### INDIKATOREN

- Er/Sie wendet die benötigten Werkzeuge fachgerecht und unter Einhaltung der Sicherheits- und Umweltschutzvorschriften. Sie stellen an den Werkzeugmaschinen die erforderlichen Kennwerte ein.

#### SOCKEL

Während den Arbeiten müssen die Auszubildenden die Werkzeuge fachgerecht einsetzen. Die Kennwerte müssen mit den Tabellen und/oder Formeln übereinstimmen. Sie tragen ihre persönliche Schutzausrüstung.

4

- Er/Sie ist in der Lage, die Grundregeln der Messtechnik mittels verschiedener Messwerkzeuge anzuwenden, und die Maße auf das Werkstück zu übertragen.

Maximale Punktzahl: 18

#### INDIKATOREN

- Er/Sie überträgt die Maße aus der Zeichnung mittels Reissnadel, Winkel und Parallelanreißwerkzeug auf das Werkstück.
- Er/Sie kontrolliert das Werkstück während der Bearbeitung mittels Messschieber und Stahlmaßstab und fertigen einen Messbericht an.

#### SOCKEL

Die eingetragenen Werte im Messbericht müssen mit den Istmaßen des Werkstückes übereinstimmen.

5

- Er/Sie beteiligt sich angemessen an anfallenden Aufräum- und Säuberungsarbeiten.

Maximale Punktzahl: 6

#### INDIKATOREN

Bei Arbeitsschluss teilen sich die Auszubildenden eigenständig in Gruppen auf, um die Werkstatt zu säubern und für die nächsten Kollegen vorzubereiten.

#### SOCKEL

An den gemeinsamen Putz- und Aufräumarbeiten haben sich die Auszubildenden angemessen beteiligt.

6

- Er/Sie handelt umweltschonend beim Umgang mit Materialien und geht sorgfältig mit Maschinen und Werkzeug um.

Maximale Punktzahl: 6

#### INDIKATOREN

- Er/Sie entsorgt die verschiedenen Materialien und Werkstoffe ordnungsgemäß. Sie warten die Maschinen und Werkzeuge nach Plan.

#### SOCKEL

Die Arbeiten werden gemäß der Anweisung erledigt.