Moduldetails konsultieren

Einfache verkaufs- und änderungsbezogene Massnahmen durchführen 1 - FORVR3

Code des Moduls:	FORVR3
Leistungsbaustein:	Appliquer les processus élémentaires de vente 1 (VENT1)
Beruf / **Tätigkeit:**	Vendeur-Retouche
Diplom / **Zertifikat:**	Diplôme d'aptitude professionnelle
Bewertungsmethoden:	Gesprächssimulation, Modulbegleitende Kompetenzfeststellung

Bewertungstabelle für die Module im Unternehmen

1

Der Auszubildende ist in der Lage, Änderungen an Längen von Hosen und Röcke auszuführen, die dazu erforderlichen Sticharten zu bestimmen und anzuwenden.

Maximale Punktzahl: 18

INDIKATOREN

Der Auszubildende trifft Entscheidungen für Stichtypen und Nähgarnstärke.
Der Auszubildende fertigt die verschiedenen Nähte an, insbesondere Säume, Einfass-, Zickzack- und Kappnähte und versäubert alle Nähte.

SOCKEL

Die Änderung wird korrekt umgesetzt.
Säume und Nähte kräuseln nicht.

2

Der Auszubildende ist in der Lage, Änderungen an Weiten von Hosen und Röcke auszuführen, die dazu erforderlichen Sticharten zu bestimmen und anzuwenden.

Maximale Punktzahl: 18

INDIKATOREN

Der Auszubildende trifft Entscheidungen für Stichtypen und Nähgarnstärke.
Der Auszubildende fertigt die verschiedenen Nähte an, insbesondere Einfass-, Zickzack- und Kappnähte und versäubert alle Nähte.

SOCKEL

Die Änderung wird korrekt umgesetzt.
Nähte kräuseln nicht.

3

Der Auszubildende ist in der Lage, Bügelarbeiten an Abnähern und Nähten auszuführen.

Maximale Punktzahl: 12

INDIKATOREN

Der Auszubildende bügelt Abnäher und Nähte.
Der Auszubildende nutzt dafür verschiedene Bügelvorgänge, und benötigte Bügelgeräte, Bügelmaschinen und Bügelhilfsmittel.
Der Auszubildende berücksichtigt dabei den Einfluss der Bügelparameter auf den Werkstoff.

SOCKEL

Abnäher und Säume sind fachgerecht gebügelt.
Das Änderungsstück weist keine Glanz- und Druckstellen auf.

4

Der Auszubildende ist fähig, das Arbeitsergebnis zu kontrollieren und auf die Maßnahmen der Qualitätssicherung zu überprüfen.

Maximale Punktzahl: 6

INDIKATOREN

Der Auszubildende prüft die Abnäher, Nähte und Säume auf ordnungsgemäß ausgeführte Arbeit.
Der Auszubildende kontrolliert die Qualität der Bügelarbeit.
Der Auszubildende korrigiert ggf. Mängel.

SOCKEL

Qualitätsvorgaben sind eingehalten.
Die Fehler sind korrigiert.

5

Der Auszubildende ist fähig im Team zu arbeiten und sich mit den Kollegen/Auszubildenden über die zu erledigenden Arbeiten zu verständigen.

Maximale Punktzahl: 6

INDIKATOREN

Die zu erledigenden Arbeiten werden kommuniziert.
Der Auszubildende verwendet die korrekten Fachbegriffe.
Die anfallenden Arbeiten werden ggf. aufgestellt.
Absprachen werden verbindlich eingehalten.

SOCKEL

Arbeitsaufgaben und -schritte werden verständlich untereinander kommuniziert.
Die Fachbegriffe werden korrekt angewendet.
Die getroffenen Absprachen werden im Wesentlichen eingehalten.