

Code des Moduls:	PROFI
Leistungsbaustein:	Projet intégré et stage(s) (PROST)
Beruf / Tätigkeit:	Menuisier-ébéniste
Diplom / Zertifikat:	Diplôme d'aptitude professionnelle
Bewertungsmethoden:	Arbeitsprobe / Arbeitsaufgabe, Fachgespräch, Schriftliche Aufgabe

1	Der Auszubildende erfasst den Auftrag und plant chronologisch, und berechnet und zeichnet ihn nach Vorgabe.
	Maximale Punktzahl: 12
INDIKATOREN Die Arbeitsplanung wurde korrekt erstellt. Die Materiallisten sind genau ausgeführt und die Kosten präzise ermittelt. Die Zeichnung ist norm- und fachgerecht dargestellt.	
SOCKEL Die schriftliche Arbeitsplanung über Materialbedarf, Werkzeugbedarf und Arbeitsschritte ist kohärent mit der Vorgehensweise. Der Materialbedarf für Holz und, oder Holzwerkstoffe ist korrekt berechnet worden. Die Zeichnung ist korrekt.	

2

Der Auszubildende führt die Arbeitsschritte chronologisch aus. Die Bauteile werden maßgenau produziert. Zur Herstellung werden die bekannten Werkzeuge, Maschinen und Techniken sicherheitstechnisch eingerichtet.

Maximale Punktzahl: 24

INDIKATOREN

Rohmaße sind aus den Dokumentationen, Zeichnungen, Brettriss oder Skizze ermittelt.

Die Bauteile werden laut Vorgabe hergestellt.

Die Materialeigenschaften sind unterschieden und die Werkzeuge, Maschinen und Techniken sind Projektbezogen ausgewählt und bedient.

Gehörschutz, Augenschutz, Sicherheitsschuhe, Arbeitskleidung, Staubmaske werden konsequent genutzt.

SOCKEL

Die Werkzeuge sind vorbereitet und die Maschinen werden eigenständig gerüstet.

Die Bauteile entsprechen den Fertigmaßen.

Die Unfallverhütungsvorschriften an den Maschinen und Werkzeugen werden rigoros eingehalten.

Arbeitskleidung sowie persönliche Schutzausrüstung werden genutzt.

3

Die Verbindungen und die Beschläge werden passgenau bearbeitet und zusammengefügt. Das Möbel entspricht der Vorgabe/dem Kundenauftrag.

Maximale Punktzahl: 18

INDIKATOREN

Die Verbindungen sind passgenau hergestellt.

Die Winkel- und Maßgenauigkeit der Bauteile entspricht den Vorgaben.

Die Bauteile sowie Beschläge sind im Möbel/Korpus eingebaut und verfügen über die vorgegebene Maßhaltigkeit, Fugenspiel, Spaltmaß, Führungsspiel sowie die Leichtgängigkeit.

Vorbereitende Arbeiten zur Oberflächenbehandlung sind erfüllt.

Der Kundenauftrag ist abgeschlossen.

SOCKEL

Das Möbel ist fachgerecht hergestellt und funktionsfähig.

Das Möbel entspricht den optischen und technischen Kundenvorgaben.

Das Möbel ist fertiggestellt.

4

Der Auszubildende bewertet seine Arbeit in einem Fachgespräch.

Maximale Punktzahl: 6

INDIKATOREN

Der Auszubildende kann seine eigene Arbeit erläutern und kritisieren.

SOCKEL

Die Arbeit wird fachgerecht vorgetragen, es werden Verbesserungsvorschläge erarbeitet.