

Einfache verkaufs- und änderungsbezogene Massnahmen durchführen 1 (FORVR3)

Code des Moduls	FORVR3
Leistungsbaustein	Appliquer les processus élémentaires de vente 1 (VENT1)
Beruf / Tätigkeit	Vendeur-Retouche
Diplom / Zertifikat	Diplôme d'aptitude professionnelle
Bewertungsmethoden	Gesprächssimulation, Modulbegleitende Kompetenzfeststellung

Bewertungstabelle für die Module im Unternehmen

1	Der Auszubildende ist in der Lage, Änderungen an Längen von Hosen und Röcke auszuführen, die dazu erforderlichen Sticharten zu bestimmen und anzuwenden.
Indikatoren	
Der Auszubildende trifft Entscheidungen für Stichtypen und Nähgarnstärke. Der Auszubildende fertigt die verschiedenen Nähte an, insbesondere Säume, Einfass-, Zickzack- und Kappnähte und versäubert alle Nähte.	
Sockel	
Die Änderung wird korrekt umgesetzt. Säume und Nähte kräuseln nicht.	

2

Der Auszubildende ist in der Lage, Änderungen an Weiten von Hosen und Röcke auszuführen, die dazu erforderlichen Sticharten zu bestimmen und anzuwenden.

Indikatoren

Der Auszubildende trifft Entscheidungen für Stichtypen und Nähgarnstärke.
Der Auszubildende fertigt die verschiedenen Nähte an, insbesondere Einfass-, Zickzack- und Kappnähte und versäubert alle Nähte.

Sockel

Die Änderung wird korrekt umgesetzt.
Nähte kräuseln nicht.

3

Der Auszubildende ist in der Lage, Bügelarbeiten an Abnähern und Nähten auszuführen.

Indikatoren

Der Auszubildende bügelt Abnäher und Nähte.
Der Auszubildende nutzt dafür verschiedene Bügelvorgänge, und benötigte Bügelgeräte, Bügelmaschinen und Bügelhilfsmittel.
Der Auszubildende berücksichtigt dabei den Einfluss der Bügelparameter auf den Werkstoff.

Sockel

Abnäher und Säume sind fachgerecht gebügelt.
Das Änderungsstück weist keine Glanz- und Druckstellen auf.

4	Der Auszubildende ist fähig, das Arbeitsergebnis zu kontrollieren und auf die Maßnahmen der Qualitätssicherung zu überprüfen.
<p style="text-align: center;">Indikatoren</p> <p>Der Auszubildende prüft die Abnäher, Nähte und Säume auf ordnungsgemäß ausgeführte Arbeit. Der Auszubildende kontrolliert die Qualität der Bügelarbeit. Der Auszubildende korrigiert ggf. Mängel.</p>	
<p style="text-align: center;">Sockel</p> <p>Qualitätsvorgaben sind eingehalten. Die Fehler sind korrigiert.</p>	

5	Der Auszubildende ist fähig im Team zu arbeiten und sich mit den Kollegen/Auszubildenden über die zu erledigenden Arbeiten zu verständigen.
<p style="text-align: center;">Indikatoren</p> <p>Die zu erledigenden Arbeiten werden kommuniziert. Der Auszubildende verwendet die korrekten Fachbegriffe. Die anfallenden Arbeiten werden ggf. aufgestellt. Absprachen werden verbindlich eingehalten.</p>	
<p style="text-align: center;">Sockel</p> <p>Arbeitsaufgaben und -schritte werden verständlich untereinander kommuniziert. Die Fachbegriffe werden korrekt angewendet. Die getroffenen Absprachen werden im Wesentlichen eingehalten.</p>	

Anzahl der zu evaluierenden ausgewählten Kompetenzen	0 / 5
Anzahl der zu evaluierenden obligatorischen Kompetenzen	0