

Ausführen eines Arbeitsauftrags mit CNC Maschinen - FORMF8

<b>Code des Moduls:</b>	FORMF8
<b>Leistungsbaustein:</b>	Ausführung eines Fertigungsauftrags mit Hilfe von computergesteuerten Maschinen. (ENSP8)
<b>Festgelegte Bewertungsmethoden:</b>	1
<b>Beruf / Tätigkeit:</b>	Mécaniciens d'usinage
<b>Diplom / Zertifikat:</b>	Diplôme d'aptitude professionnelle
<b>Bewertungsmethoden:</b>	Arbeitsprobe / Arbeitsaufgabe, Modulbegleitende Kompetenzfeststellung

Bewertungstabelle für die Module im Unternehmen

<b>1</b>	<p>Der Auszubildende ist in der Lage, Gewindepassungen herzustellen.</p> <p style="text-align: center;">Obligatorisch</p>
	<p><b>INDIKATOREN</b></p> <p>Er kann seine Vorgehensweise beschreiben.</p> <p><b>SOCKEL</b></p> <p>Er ist in der Lage eine Gewindebolzen und die zugehörige Gewindemutter maschinell zu fertigen.</p>

<b>2</b>	<p>Der Auszubildende ist in der Lage, Radienübergänge zu drehen</p> <p style="text-align: center;">Obligatorisch</p>
	<p><b>INDIKATOREN</b></p> <p>Hilfspunkte werden ermittelt.</p> <p><b>SOCKEL</b></p> <p>Die erstellten Radienübergänge entsprechen weitestgehend den technischen Zeichnungen.</p>

3

Der Auszubildende geht pfleglich mit den Maschinen und Hilfsstoffen um.

Ausgewählt

#### INDIKATOREN

Gebrauch von Maschinen und Hilfsmitteln.

#### SOCKEL

Der Umgang bietet keinen wesentlichen Grund zur Kritik.