

Fertigen von komplizierteren Werkstücken durch Drehen und Fräsen unter Zeitvorgabe. - FORMF5

Code des Moduls:	FORMF5
Leistungsbaustein:	Fertigen von komplizierten Werkstücken und Baugruppen durch Drehen und Fräsen. (ENSP3)
Festgelegte Bewertungsmethoden:	1
Beruf / Tätigkeit:	Mécaniciens d'usinage
Diplom / Zertifikat:	Diplôme d'aptitude professionnelle
Bewertungsmethoden:	Arbeitsprobe / Arbeitsaufgabe, Fachgespräch, Modulbegleitende Kompetenzfeststellung

Bewertungstabelle für die Module im Unternehmen

1	Der Auszubildende ist in der Lage, komplizierte Teile durch Fräsen und Drehen zu fertigen. Obligatorisch
INDIKATOREN Schriftliche Dokumentation der Arbeitsstufen (Arbeitsablauf) SOCKEL Die festgelegten Arbeitsstufen sind im Wesentlichen korrekt.	

2	Der Auszubildende ist in der Lage, prismatische Teile mit Aussparungen, Bohrungen, Nuten, Lochkreisen mittels konventioneller Fräsmaschinen in der Genauigkeit IT8-IT10 zu fertigen. Obligatorisch
INDIKATOREN Zustand der gefertigten Frästeile. Ablauf der Fertigung. SOCKEL Die ohne wesentliche Hilfestellung durch den Ausbilder hergestellten Teile sind weitestgehend brauchbar.	

3

Der Auszubildende erscheint pünktlich zur Arbeit. Er ist verlässlich und verfügt über ein angemessenes soziales Verhalten.

Ausgewählt

INDIKATOREN

Pünktlichkeit: Die aufgetragene Arbeit wird angenommen und ausgeführt.
Vereinbarte Termine innerhalb der Ausbildungsstätte und beim Kunden werden eingehalten.
Soziales Verhalten: Allgemeines Auftreten gegenüber Kollegen, Vorgesetzten und Kunden

SOCKEL

Die Pünktlichkeit gibt keinen wesentlichen Ansatz zur Kritik.
Das soziale Benehmen gibt keinen wesentlichen Anlaß zur Kritik.

4

Der Auszubildende beachtet die Sicherheitsvorschriften.

Obligatorisch

INDIKATOREN

Beachten der betriebsüblichen, sowie den in Frage kommenden Vorschriften des Gesetzgebers.
Sicherheitsmittel wie Schutzbrillen und Sicherheitsschuhe werden ohne wiederholtes Daraufhinweisen vorschriftsmäßig benutzt.
Rahmenbedingung: Die geltenden Vorschriften und Sicherheitsdatenblätter stehen zur Verfügung.

SOCKEL

Es sind keine groben und wiederholten Verstöße gegen die Sicherheitsregeln festzustellen.

5

Der Auszubildende hält die Arbeitsmittel entsprechend den im Betrieb üblichen Regeln und Vorschriften in Ordnung.

Ausgewählt

INDIKATOREN

Zustand der Arbeitsmittel.

SOCKEL

Die Arbeitsmittel sind entsprechend den geltenden Vorschriften in Ordnung.