Moduldetails konsultieren

Integriertes Abschlussprojekt - PROFI

Code des Moduls:	PROFI
Leistungsbaustein:	Projets intégrés et stages (PROST)
Festgelegte Bewertungsmethoden:	3
Beruf / Tätigkeit:	Mécanicien industriel et de maintenance
Diplom / Zertifikat:	Diplôme d'aptitude professionnelle
Bewertungsmethoden:	Arbeitsprobe / Arbeitsaufgabe, Fachgespräch, Schriftliche Aufgabe

Bewertungstabelle für die Module im Unternehmen

1	Der Auszubildende ist in der Lage Informationen zu recherchieren, auszuwählen und zusammenzustellen. Ausgewählt

INDIKATOREN

Technische Dokumente sind gelesen und Information ermittelt.

SOCKEL

Die Aufgabenstellung ist grundsätzlich verstanden.
Die ausgewählten Informationen sind relevant für die Aufgabenstellung.
Die Auswahl der Informationen geschieht eigenständig.
Die ausgewählten Informationen sind überwiegend fachlich richtig.

2

Der Auszubildende ist in der Lage Zeichnungen / Schaltpläne entweder zu vervollständigen, anzufertigen, beziehungsw zu erklären. Schaltungen können am Versuchsstand aufgebaut und eingestellt werden.

Obligatorisch

INDIKATOREN

Die Unterlagen wurden vervollständigt.
Die Schaltung sind funktionsfähig und die geforderten Werte eingestellt.

SOCKEL

Die gezeichneten Werkstücke enthalten nahezu alle Maße die zur Herstellung notwendig sind und die Form des fertigen Werkstücks ist ersichtlich.
Der Schaltplan erfüllt die geforderte(n) Funktion(en).
Der überwiegende Teil der Erklärungen sind richtig.
Die aufgebaute Schaltung ist funktionsfähig und die eingestellten Werte entsprechen den Angaben.

3

Der Auszubildende ist in der Lage geeignete Werkzeuge für die Herstellung der Bauteile auszuwählen.

Ausgewählt

INDIKATOREN

Trifft eine Auswahl zwischen verschiedenen zur Verfügung stehenden Werkzeugen aus.

SOCKEL

Die Wahl ist angebracht.

4

Der Auszubildende ist in der Lage notwendige Arbeiten entsprechend vorgegebenen Angaben zu erledigen.

Obligatorisch

INDIKATOREN

Organisation der Arbeitsschritte, Lesen der Angaben, Handhabung der Maschinen, Handhabung der Arbeitsmittel

SOCKEL

Die hergestellten Werkstücke sowie die zu erledigten Arbeiten entsprechen den Vorgaben.

5

Der Auszubildende wendet die üblichen Sicherheitsregeln an.

Obligatorisch

INDIKATOREN

Die Gefahren wurden erkannt und die Sicherheitsregeln berücksichtigt.

SOCKEL

Die Schutzbekleidung sowie Schutzeinrichtungen werden fachgerecht benutzt

6

Der Auszubildende ist in der Lage das gefertigte Teil zu kontrollieren und einen Messbericht zu erstellen.

Ausgewählt

INDIKATOREN

Die Messungen werden korrekt ausgeführt und in einem vorgefertigten Messbericht festgehalten.

SOCKEL

Das korrekte Messwerkzeug wurde verwendetet und die eingetragenen Istwerte entsprechen überwiegend den tatsächlichen Werte des gefertigten Werkstücks.

7

Der Auszubildende ist in der Lage sein Vorgehen zu bewerten und zu begründen.

Obligatorisch

INDIKATOREN

Der Auszubildende präsentiert seine Arbeit und beantwortet Fragen dazu in einem Fachgespräch.

SOCKEL

Vorgehensweise und Resultat der Arbeit werden verständlich vorgetragen.
Fragen dazu werden sinnvoll und fachgerecht beantwortet.

8

Der Auszubildende hält den Arbeitsplatz geordnet und sauber.

Ausgewählt

INDIKATOREN

Der Auszubildende ordnet und räumt den Arbeitsplatz wenn nötig während der Prüfung.

SOCKEL

Der Arbeitsplatz ist während und nach der Fertigung in einem ordentlichen und sauberen Zustand.