Moduldetails konsultieren

Einen Fertigungsauftrag mittels CNC-Maschinen vorbereiten und ausführen - FORMF6B

Code des Moduls:	FORMF6B
Leistungsbaustein:	Ausführung eines Fertigungsauftrags mit Hilfe von computergesteuerten Maschinen. (ENSP8)
Beruf / **Tätigkeit:**	Mécanicien d'usinage
Diplom / **Zertifikat:**	Diplôme d'aptitude professionnelle
Bewertungsmethoden:	Arbeitsprobe / Arbeitsaufgabe, Modulbegleitende Kompetenzfeststellung

Bewertungstabelle für die Module im Unternehmen

1

Der Auszubildende ist in der Lage, Gewindepassungen herzustellen.

Maximale Punktzahl: 18

INDIKATOREN

Er kann seine Vorgehensweise beschreiben.

SOCKEL

Er ist in der Lage Gewindebolzen und die zugehörige Gewindemutter maschinell zu fertigen.

2

Der Auszubildende ist in der Lage, Werkstücke mittels CNC-Maschinen herzustellen.

Maximale Punktzahl: 12

INDIKATOREN

Technologische Parameter ermitteln und anpassen, Programmkorrekturen vornehmen, Herstellung optimieren.

SOCKEL

Die Kompetenz ist bestanden (Hälfte der erreichbaren Punktzahl) wenn der Kandidat 60% der Aufgaben / Fragen richtig gelöst / beantwortet hat.

3

Der Auszubildende ist in der Lage, exzentrische Elemente an Bauteilen zu drehen.

Maximale Punktzahl: 12

INDIKATOREN

Er kann unterschiedliche Methoden (zwischen Spitzen, Planscheibe) beschreiben.

SOCKEL

Es ist in der Lage ein einfaches exzentrisches Bauteil an einer Drehmaschine herzustellen.

4

Der Auszubildende ist in der Lage, eine CNC-Maschine einzurichten, Programme zu starten und den Prozess zu überwachen.

Maximale Punktzahl: 12

INDIKATOREN

Er bedient die Maschine korrekt und kennt die Arbeitsabläufe.

SOCKEL

Der Auszubildende ist in der Lage einen Arbeitsauftrag vollständig an einer CNC-Maschine umzusetzen.

5

Der Auszubildende ist in der Lage, Radien- Übergänge zu drehen.

Maximale Punktzahl: 6

INDIKATOREN

Hilfspunkte werden ermittelt.

SOCKEL

Die Kompetenz ist bestanden (Hälfte der erreichbaren Punktzahl) wenn der Kandidat 60% der Aufgaben / Fragen richtig gelöst / beantwortet hat.