Moduldetails konsultieren

Fertigen von Bauelementen mit Werkzeugmaschinen. - FORMF2

Code des Moduls:	FORMF2
Leistungsbaustein:	Mechanische Komponenten herstellen (ENSP2)
Beruf / **Tätigkeit:**	Mécanicien d'usinage
Diplom / **Zertifikat:**	Diplôme d'aptitude professionnelle
Bewertungsmethoden:	Arbeitsprobe / Arbeitsaufgabe

Bewertungstabelle für die Module im Unternehmen

1	Der Auszubildende ist in der Lage, die in den Betrieben typischen Fachausdrücke und Umgangsformen anzuwenden.

Maximale Punktzahl: 6

INDIKATOREN

Er / Sie ist in der Lage einem Fachgespräch zu folgen. Er/Sie ist in der Lage ein Fachgespräch einem Dritten zu erläutern

SOCKEL

Während eines Fachgesprächs muss der Inhalt verstanden werden und weitergegeben werden können

2

Der Auszubildende ist in der Lage, die verfahrenstechnischen Gegebenheiten zu erkennen sowie den produktions- und wartungsbedingten Ablauf des Betriebes anzuwenden.

Maximale Punktzahl: 12

INDIKATOREN

Er/Sie beschreibt den in seinem / ihrem Betrieb angewandten Prozessablauf. Er / Sie ist in der Lage einen Wartungsplan und dessen Ablauf zu erläutern

SOCKEL

Der beschriebene Prozessablauf muss zu korrekt sein.
Der erläuterte Wartungsplan und dessen Ablauf müssen korrekt sein

3

Der Auszubildende ist in der Lage, eine ihm übertragene Tätigkeit zu beschreiben.

Maximale Punktzahl: 12

INDIKATOREN

Er / Sie beschreibt eine spezifische ihm/ihr aufgetragenen Betriebstätigkeit

SOCKEL

Die Beschreibung der Tätigkeit trifft zu.

4

Der Auszubildende ist in der Lage, sich mit Vorgesetzten und Kollegen über die zur Bewältigung der Arbeitsaufgaben erforderlichen Arbeitsschritte zu verständigen.

Maximale Punktzahl: 6

INDIKATOREN

Er /Sie ist in der Lage mit einem Arbeitsschritteblatt umzugehen oder einzelne Arbeitsschritte logisch abzuarbeiten

SOCKEL

Der Arbeitsablauf ist identisch zur Vorgabe

5

Der Auszubildende spricht Sicherheitsvorschriften unmissverständlich und zielgerichtet mit seinen Mitarbeitern ab.

Maximale Punktzahl: 6

INDIKATOREN

In der Vorbereitung einer Arbeit ist Er/Sie in der Lage auf die notwendigen Sicherheitsaspekte der Arbeit hinzuweisen

SOCKEL

Die Hinweise sind zutreffend.

6

Der Auszubildende handelt beim Umgang mit Materialien umweltschonend und geht sorgfältig mit Maschinen und Werkzeugen um.

Maximale Punktzahl: 6

INDIKATOREN

Bei einer vorgegebenen Arbeit (praktisch oder theoretisch): Er / Sie geht mit Materialien gemäß gültiger Vorschriften umweltgerecht um. Er / Sie beschreibt die Wirkungsweise von Werkzeugen und Maschinen. Er / Sie geht fachgerecht mit Werkzeugen und Maschinen um.

SOCKEL

Bei der Arbeitshandlung treten keine umweltschädlichen Vorkommnisse auf.
Die Materialien werden gemäß gültigen Vorschriften umweltgerecht behandelt.
Der Zustand der Werkzeuge und Maschinen sind einwandfrei.

7

Der Auszubildende ist in der Lage, ausgeführte berufsspezifische Tätigkeiten schriftlich zu dokumentieren.

Maximale Punktzahl: 12

INDIKATOREN

3 Tätigkeiten sind im Berichtsheft (carnet d’apprentissage) ausführlich dokumentiert.

SOCKEL

Die Tätigkeiten sind vollständig und nachvollziehbar beschrieben.