

Moduldetails konsultieren

Die Unternehmensstruktur, die Produktionsabläufe und die Sicherheitsvorschriften kennen - FORMF1

|                             |                                         |
|-----------------------------|-----------------------------------------|
| <b>Code des Moduls:</b>     | FORMF1                                  |
| <b>Leistungsbaustein:</b>   | Einfache Ersatzteile herstellen (ENSP1) |
| <b>Beruf / Tätigkeit:</b>   | Mécaniciens d'usinage                   |
| <b>Diplom / Zertifikat:</b> | Diplôme d'aptitude professionnelle      |
| <b>Bewertungsmethoden:</b>  | Arbeitsprobe / Arbeitsaufgabe           |

Bewertungstabelle für die Module im Unternehmen

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <div>1</div>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | <p>Der Auszubildende kennt die Firma mit ihrer Organisation und ihren Produktionsabläufen (Abteilungen der Produktion, Wartung, Verwaltung und Mitarbeiterstab), sowie den betriebsinternen Vorschriften und Betriebsverordnungen und kann sie einordnen.</p> <div>Maximale Punktzahl: 18</div> |
| <div><p>INDIKATOREN</p><p>Er / Sie ist in der Lage eine Führung durch den Betrieb zu leiten und Erklärungen zur Organisation und den gezeigten Produktionsabläufen zu geben Er / Sie ist in der Lage die gültigen Anwesenheitsregeln seines Ausbildungsbetriebes zu erläutern</p><p>SOCKEL</p><p>Die Erklärungen müssen korrekt sein.<br/>Die Erläuterungen müssen korrekt sein</p></div> |                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |

2

Der Auszubildende ist in der Lage, die betrieblichen Sicherheitsbestimmungen und die hierzu notwendigen Sicherheitsmaßnahmen anzuwenden.

Maximale Punktzahl: 18

#### INDIKATOREN

Er / Sie beschreibt die allgemeinen und betriebsspezifischen Sicherheitsbestimmungen und Vorkehrungen. Er / Sie ist in der Lage einen ausgewählten Arbeitsplatz sicherheitstechnisch zu bewerten Er / Sie ist in der Lage einen ausgewählten Arbeitsablauf sicherheitstechnisch zu bewerten

#### SOCKEL

Die Beschreibungen müssen korrekt sein.  
Die Bewertung müssen korrekt sein

3

Der Auszubildende spricht Sicherheitsvorschriften unmissverständlich und zielgerichtet mit seinem Mitarbeitern ab.

Maximale Punktzahl: 6

#### INDIKATOREN

In der Vorbereitung einer Arbeit ist Er/Sie in der Lage auf die notwendigen Sicherheitsaspekte der Arbeit hinzuweisen

#### SOCKEL

Die Hinweise sind zutreffend.

4

Der Auszubildende begegnet seinen Kollegen in der Zusammenarbeit respektvoll.

Maximale Punktzahl: 6

#### INDIKATOREN

Während einer gemeinsamen Arbeit ist Er/Sie in der Lage sachlich bei Problemen zu argumentieren.

#### SOCKEL

Bei Problemen darf Er/Sie nicht aufbrausend sein.

5

Der Auszubildende handelt umweltschonend beim Umgang mit Materialien und geht sorgfältig mit Maschinen und Werkzeugen um.

Maximale Punktzahl: 6

#### INDIKATOREN

Bei einer vorgegebenen Arbeit (praktisch oder theoretisch): Er / Sie geht mit Materialien gemäß gültiger Vorschriften umweltgerecht um. Er / Sie beschreibt die Wirkungsweise von Werkzeugen und Maschinen. Er / Sie geht fachgerecht mit Werkzeugen und Maschinen um.

#### SOCKEL

Bei der Arbeitshandlung treten keine umweltschädlichen Vorkommnisse auf.  
Die Materialien werden gemäß gültigen Vorschriften umweltgerecht behandelt.  
Der Zustand der Werkzeuge und Maschinen sind einwandfrei.

6

Der Auszubildende geht konstruktiv mit Feedback um.

Maximale Punktzahl: 6

#### INDIKATOREN

Er ist in der Lage das eigene Verhalten kritisch zu reflektieren und Feedback in das zukünftige Handeln einfließen zu lassen.

#### SOCKEL

Er/Sie nimmt die Hinweise in seine Arbeitsweise auf.