Moduldetails konsultieren

Ausführen von Arbeitsaufträgen unter Anleitung - FORMM4

Code des Moduls:	FORMM4
Leistungsbaustein:	Komplizierte Werkstücke mit Werkzeugmaschinen herstellen und die produzierten Werkstücke montieren (ENSP3)
Beruf / **Tätigkeit:**	Mécanicien industriel et de maintenance
Diplom / **Zertifikat:**	Diplôme d'aptitude professionnelle
Bewertungsmethoden:	Betrieblicher Auftrag, Fachgespräch, Modulbegleitende Kompetenzfeststellung

Bewertungstabelle für die Module im Unternehmen

1

- Er/Sie ist in der Lage, Informationen zu recherchieren, auszuwählen und zusammenzustellen.

Maximale Punktzahl: 12

INDIKATOREN

- Die relevanten Unterlagen zur Erledigung der Aufgabenstellung (z.B. Installationsaufgabe oder Montageaufgabe) werden selbstständig ausgewählt.
- Die projektbezogenen Informationen werden ausgewählt (Wichtiges vom Unwichtigen wird unterschieden) und gegebenenfalls werden verschiedene Alternativen aufgezeigt.

SOCKEL

- Die Auswahl ist sachgerecht.

2

- Er/Sie ist in der Lage, Schritte zur Bewältigung einer Arbeitsaufgabe zu planen.

Maximale Punktzahl: 12

INDIKATOREN

- Die zur Erledigung der Aufgaben erforderlichen Schritte werden dem Prüfer erklärt.
- Die erforderlichen Materialien, Geräte, Maschinen, Werkzeuge, Hilfsstoffe etc. werden schriftlich festgehalten und zusammengestellt.

SOCKEL

- Die Planung ist sachgerecht und vollständig.
- Die Material- und Werkzeuglisten sind vollständig.

3

- Er/Sie ist in der Lage, die Planung umzusetzen und die Aufgabenlösung durchzuführen.

Maximale Punktzahl: 12

INDIKATOREN

- Die geplanten Arbeitsschritte werden selbständig unter Berücksichtigung der Sicherheits- und Umweltvorschriften durchgeführt.
- Die Arbeiten werden fachgerecht und sauber umgesetzt.

SOCKEL

- Die Arbeitsschritte wurden im vorgegebenen Zeitrahmen durchgeführt.
- Alle Sicherheits- und Umweltvorschriften wurden berücksichtigt.
- Der Prüfer nimmt die Arbeit ab.

4

- Er/Sie ist in der Lage, Aufgabenlösung mit Planung zu vergleichen und zu kontrollieren.

Maximale Punktzahl: 6

INDIKATOREN

- Es wird eine Funktionsprüfung vorgenommen und dokumentiert.
- Notwendige Korrekturen werden erkannt und Änderungen eingeleitet.

SOCKEL

- Die Dokumentation der Funktionsprüfung liegt vor.
- Alle Fehler sind korrigiert.

5

- Er/Sie ist in der Lage, sein Vorgehen zu bewerten und zu begründen.

Maximale Punktzahl: 6

INDIKATOREN

- Anhand der Planungen/Planungsdaten wird die Vorgehensweise in den einzelnen Schritten erläutert und begründet.
- Er/Sie bewertet seine Arbeitsprozesse und Arbeitsergebnisse.

SOCKEL

- Die Vorgehensweise wird nachvollziehbar, inhaltlich schlüssig und sachgerecht dargestellt und begründet.
- Die Bewertung ist klar, verständlich und angemessen.

6

- Er/Sie ist in der Lage, ausgeführte berufsspezifische Tätigkeiten schriftlich zu dokumentieren.

Maximale Punktzahl: 12

INDIKATOREN

3 Tätigkeiten sind im Berichtsheft (carnet d’apprentissage) ausführlich dokumentiert.

SOCKEL

Die Tätigkeiten sind vollständig und nachvollziehbar beschrieben.