

Code des Moduls:	PROFI
Leistungsbaustein:	Projet intégré et stage(s) (PROST)
Beruf / Tätigkeit:	Mécatronicien
Diplom / Zertifikat:	Diplôme d'aptitude professionnelle
Bewertungsmethoden:	Arbeitsprobe / Arbeitsaufgabe, Fachgespräch, Modulbegleitende Kompetenzfeststellung, Schriftliche Aufgabe

Bewertungstabelle für die Module im Unternehmen

1	Der Auszubildende ist in der Lage, Informationen auszuwählen, fachgerecht darzustellen und planungsgerecht zusammenzustellen. Maximale Punktzahl: 12 INDIKATOREN Auszug aus Datenblätter Auszug aus Tabellenbuch Darstellung als Werkstattzeichnung in 3 Ansichten chronologischer Ablauf der Arbeitsschritte Ausfüllen der Protokollblätter SOCKEL Die indikatorbezogenen typischen Aufgabenstellungen sind zufriedenstellend gelöst.
---	--

2	Der Auszubildende ist in der Lage Einzelteile herzustellen und projektbezogen zu Baugruppen zusammenzufügen. Maximale Punktzahl: 12 INDIKATOREN Die Einzelteile laut Zeichnung auf Werkzeugmaschinen herstellen Einzelteile zu Baugruppen zusammenfügen Bauteile laut Montageplan montieren. Inbetriebnahme der mechanischen Komponenten SOCKEL Die indikatorbezogenen typischen Aufgabenstellungen sind zufriedenstellend gelöst.
---	--

3

Der Auszubildende ist in der Lage ein mechatronisches Teilsystem zu montieren oder umzuändern sowie Instand zu halten und in Betrieb zu nehmen.

Maximale Punktzahl: 24

INDIKATOREN

Teilsystem laut Unterlagen montieren Normgerechter Aufbau und Verdrahtung des Stromkreises Prüfprotokoll ausfüllen Inbetriebnahme laut Aufgabenstellung Fehlersuche an einer mechatronischen Anlage Treffen der notwendigen Sicherheitsmaßnahmen

SOCKEL

Die indikatorbezogenen typischen Aufgabenstellungen sind zufriedenstellend gelöst.

4

Der Auszubildende ist in der Lage die mechatronische Anlage umzuprogrammieren.

Maximale Punktzahl: 12

INDIKATOREN

Programmänderungen und Ergänzungen entsprechend der Vorgaben durchführen.

SOCKEL

Die indikatorbezogenen typischen Aufgabenstellungen sind zufriedenstellend gelöst.