

<b>Code des Moduls:</b>	FORMM2B
<b>Leistungsbaustein:</b>	Einfache Bauteile herstellen (ENSP2)
<b>Beruf / Tätigkeit:</b>	Mécanicien industriel et de maintenance
<b>Diplom / Zertifikat:</b>	Diplôme d'aptitude professionnelle
<b>Bewertungsmethoden:</b>	Arbeitsprobe / Arbeitsaufgabe, Modulbegleitende Kompetenzfeststellung

Bewertungstabelle für die Module im Unternehmen

<div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px; display: flex; align-items: center; justify-content: center; margin: 0 auto;">1</div>	<p>- Er/Sie ist in der Lage, die erforderlichen Maße an einem vorhandenen Werkstück abzugreifen.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;">Maximale Punktzahl: 12</div>
<p><b>INDIKATOREN</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Er/Sie erhält ein Bauelement und müssen die mit dem Messschieber und der Bügelmessschraube abgegriffenen Maße in ein Messbericht eintragen.</li></ul> <p><b>SOCKEL</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• 75% der eingetragenen Maße müssen mit den Istmaßen des Bauelementes übereinstimmen.</li></ul>	

2

- Er/Sie ist in der Lage, auf Grundlage des Arbeitsauftrages die verschiedenen erlernten manuellen Herstellungsverfahren miteinander zu verknüpfen.

Maximale Punktzahl: 12

#### INDIKATOREN

- Er/Sie erhält eine Zeichnung. In einem Arbeitsbericht erläutern sie die jeweiligen Teilschritte des Arbeitsauftrages.
- Der Arbeitsbericht enthält die gewählten Herstellungsverfahren, Maschinen und Werkzeuge.

#### SOCKEL

- Der angefertigte Arbeitsbericht soll sauber sein.
- Die im Arbeitsbericht beschriebenen Herstellungsverfahren und Verknüpfungen erlauben ein fachgerechtes Herstellen des Werkstücks.

3

- Er/Sie ist in der Lage, Bauelemente anhand von Skizzen und Zeichnungen innerhalb der Fertigungstoleranz IT10 man anfertigen. - Er/Sie ist in der Lage, diese Bauelemente zu Baugruppen zusammenzufügen und bedient die hierfür benötigten Werkzeuge, Apparate und Maschinen fachgerecht und unter Einhaltung der Sicherheits- und Umweltschutzvorschriften

Maximale Punktzahl: 18

#### INDIKATOREN

- Auf Grundlage des Arbeitsberichtes und der Zeichnung fertigt er/Sie die geforderten Bauelemente mittels der erlernten Verfahren an und fügt die einzelnen Bauelemente nach Zeichnung zusammen.

#### SOCKEL

- Die Bauelemente befinden sich innerhalb der geforderten Fertigungstoleranz.
- Die Baugruppe muss sich aus den einzelnen Bauelementen zusammen fügen lassen.
- Falls eine Funktion vorhanden ist, muss diese zu 100% gewährleistet sein.

4

- Er/Sie begegnet seinen Kollegen in der Zusammenarbeit respektvoll. - Er/Sie plant den Arbeitsablauf so, dass er nicht den Kollegen in Konflikt gerät.

Maximale Punktzahl: 12

#### INDIKATOREN

- Er/Sie hört den Erläuterungen, eines Kollegen oder des Vorgesetzten aufmerksam zu.
- Er/Sie organisiert sich so in ihrer Gruppe, dass ein kontinuierliches Arbeiten an den Werkzeugmaschinen möglich ist.

#### SOCKEL

- Er/Sie folgt den Erläuterungen eines Kollegen oder des Vorgesetzten aufmerksam, ohne den Unterrichtsablauf zu stören.
- Er/Sie kann die zu fertigenden Teile fristgerecht abgeben.

5

- Er/Sie erscheint pünktlich zum Unterricht.

Maximale Punktzahl: 6

#### INDIKATOREN

- Er/Sie ist zu der geforderten Zeiten auf ihrem Arbeitsplatz.

#### SOCKEL

- Er/Sie ist immer pünktlich. Verspätungen müssen vernünftig begründet werden.