Moduldetails konsultieren

Integriertes Abschlussprojekt - PROFI

Code des Moduls:	PROFI
Leistungsbaustein:	Projet intégré et stage(s) (PROST)
Beruf / **Tätigkeit:**	Menuisier-ébéniste
Diplom / **Zertifikat:**	Diplôme d'aptitude professionnelle
Bewertungsmethoden:	Arbeitsprobe / Arbeitsaufgabe, Fachgespräch

Bewertungstabelle für die Module im Unternehmen

1	Der Auszubildende erfasst den Auftrag und plant und berechnet und zeichnet ihn nach Vorgabe. Maximale Punktzahl: 12

INDIKATOREN

Die Planung ist korrekt erstellt. Die Materialliste ist genau geführt und die Kosten ermittelt.
Die Zeichnung ist fachgerecht dargestellt.

SOCKEL

Die schriftliche Arbeitsplanung über Materialbedarf, Werkzeugbedarf und Arbeitsschritte ist kohärent mit der Vorgehensweise.
Der Materialbedarf für Holz und/oder Holzwerkstoffe ist korrekt berechnet worden. Die Zeichnung ist korrekt.

2

Der Auszubildende erfasst den Auftrag und führt ihn nach Vorgabe aus. Zur Herstellung werden die bekannten Werkze Maschinen und Techniken angewendet.

Maximale Punktzahl: 24

INDIKATOREN

Rohmaße sind aus den Dokumentationen, Brettriss oder Skizze ermittelt.
Die Materialeigenschaften sind unterschieden und die Werkzeuge, Maschinen und Techniken sind Projektbezogen ausgewählt.
Das Möbel ist fachgerecht hergestellt und funktionsfähig.

SOCKEL

Die Werkzeuge sind vorbereitet und die Maschinen werden eigenständig gerüstet.
Das Möbel ist fachgerecht hergestellt und funktionsfähig.

3

Der Auszubildende richtet Arbeitsplätze selbständig ein, sichert und räumt diese nach Abschluss der Arbeiten unter Einhaltung geltender Normen und Vorschriften zum Arbeits-, Gesundheits- und Brandschutz.

Maximale Punktzahl: 6

INDIKATOREN

Gehörschutz, Augenschutz, Sicherheitsschuhe, Arbeitskleidung, Staubmaske werden konsequent genutzt.
Der Auszubildende hält am Arbeitsplatz vor, während und nach dem Arbeiten, die geltenden Normen und Vorschriften zum Arbeits-, Gesundheits- und Brandschutz ein.

SOCKEL

Arbeitskleidung sowie persönliche Schutzausrüstung werden genutzt.
Die Unfallverhütungsvorschriften an den Maschinen und Werkzeugen werden rigoros eingehalten.
Normen und Vorschriften werden eingehalten.

4

Der Auszubildende bewertet seine Arbeit.

Maximale Punktzahl: 12

INDIKATOREN

Der Auszubildende kann seine eigene Arbeit erläutern und kritisieren.

SOCKEL

Die Arbeit wird fachgerecht vorgetragen, es werden Verbesserungsvorschläge erarbeitet.

5

Der Auszubildende ist pünktlich, teamfähig und kritikfähig.

Maximale Punktzahl: 6

INDIKATOREN

Er kennt die Arbeitszeiten und Umgangsformen.
Arbeitsprozesse werden autonom zusammengelegt.
Regeln werden befolgt, Absprachen werden eingehalten.

SOCKEL

Er beachtet die Arbeitszeiten und Umgangsformen.
Einzelne Arbeitsschritte werden abgestimmt und vollzogen.
Der Auszubildende kommuniziert respektvoll und befolgt die schulinternen Regeln.