

Code des Moduls:	PROIN
Leistungsbaustein:	Integrierte Zwischenprüfung (PROST)
Beruf / Tätigkeit:	Mécanicien d'usinage
Diplom / Zertifikat:	Diplôme d'aptitude professionnelle

Bewertungstabelle für die Module im Unternehmen

1	Der Auszubildende ist in der Lage, die Fertigung einer einfachen Baugruppe mittels vorgegebenen Zeichnungen unter Berücksichtigung der Sicherheitsregeln selbstständig herzustellen und zu kontrollieren. Maximale Punktzahl: 24
INDIKATOREN Nutzen der erlernten Kompetenzen wie: Organisation der Arbeitsschritte, Lesen der Zeichnung, Rechnen von fehlenden Koordinaten und Schnittgrößen, Auswahl des Werkstoffes. SOCKEL Das hergestellte Werkstück wurde unter den geltenden Sicherheitsregeln hergestellt und entspricht den vorgegebenen Angaben.	

2	Der Auszubildende ist in der Lage, die vorgegeben Zeichnungen zu interpretieren und entsprechende Ergänzungszeichnungen anzufertigen. Maximale Punktzahl: 12
INDIKATOREN Überprüfen und vervollständigen der erforderlichen Zeichnungsangaben SOCKEL Das gezeichnete Werkstück ist weitestgehend herstellbar.	

3

Der Auszubildende ist in der Lage, an einem Prüfungsbeispiel entsprechende Berechnungen und fachliche Argumentation auszuführen: geometrische Größen, Schnittgrößen, Drehzahl, Schnittgeschwindigkeit, Drehmomente und Lagerkräfte.

Maximale Punktzahl: 18

INDIKATOREN

Strukturierte Vorgehensweise, Nutzen von Fachbüchern zwecks Berechnung fehlender Kenngröße Nutzung von Fachausdrücken.

SOCKEL

Die errechneten und beschriebenen Größen sind grundsätzlich korrekt.

4

Der Auszubildende ist in der Lage, die angewandten technologischen Methoden korrekt zu beschreiben und zu begründen.

Maximale Punktzahl: 6

INDIKATOREN

Beschreibung und die Argumentation im Fachgespräch

SOCKEL

Beschreibungen und Argumentationen sind richtig und fachlich korrekt ausgedrückt.