Moduldetails konsultieren

Fertigen von Bauelementen mit handgeführten Werkzeugen und Maschinen. - FORMM3

Code des Moduls:	FORMM3
Leistungsbaustein:	Einfache Bauteile herstellen (ENSP2)
Beruf / **Tätigkeit:**	Mécanicien industriel et de maintenance
Diplom / **Zertifikat:**	Diplôme d'aptitude professionnelle
Bewertungsmethoden:	Arbeitsprobe / Arbeitsaufgabe, Modulbegleitende Kompetenzfeststellung

Bewertungstabelle für die Module im Unternehmen

1

- Er/Sie ist in der Lage, die erforderlichen Maße an einem vorhandenen Werkstück abzugreifen.

Maximale Punktzahl: 12

INDIKATOREN

- Er/Sie erhält ein Bauelement und müssen die mit dem Messschieber und der Bügelmessschraube abgegriffenen Maße in ein Messbericht eintragen.

SOCKEL

- 75% der eingetragenen Maße müssen mit den Istmaßen des Bauelementes übereinstimmen.

2

- Er/Sie ist in der Lage, auf Grundlage des Arbeitsauftrages die verschiedenen erlernten manuellen Herstellungsverfahr miteinander zu verknüpfen.

Maximale Punktzahl: 12

INDIKATOREN

- Er/Sie erhält eine Zeichnung. In einem Arbeitsbericht erläutern sie die jeweiligen Teilschritte des Arbeitsauftrages.
- Der Arbeitsbericht enthält die gewählten Herstellungsverfahren, Maschinen und Werkzeuge.

SOCKEL

- Der angefertigte Arbeitssbericht soll sauber sein.
- Die im Arbeitsbericht beschriebenen Herstellungsverfahren und Verknüpfungen erlauben ein fachgerechtes Herstellen des Werkstücks.

3

- Er/Sie ist in der Lage, Bauelemente anhand von Skizzen und Zeichnungen innerhalb der Fertigungstoleranz IT10 man anfertigen. - Er/Sie ist in der Lage, diese Bauelemente zu Baugruppen zusammenzufügen und bedient die hierfür benöt Werkzeuge, Apparate und Maschinen fachgerecht und unter Einhaltung der Sicherheits- und Umweltschutzvorschriften

Maximale Punktzahl: 18

INDIKATOREN

- Auf Grundlage des Arbeitsberichtes und der Zeichnung fertigt er/Sie die geforderten Bauelemente mittels der erlernten Verfahren an und fügt die einzelnen Bauelemente nach Zeichnung zusammen.

SOCKEL

- Die Bauelemente befinden sich innerhalb der geforderten Fertigungstoleranz.
- Die Baugruppe muss sich aus den einzelnen Bauelementen zusammen fügen lassen.
- Falls eine Funktion vorhanden ist, muss diese zu 100% gewährleistet sein.

4

- Er/Sie begegnet seinen Kollegen in der Zusammenarbeit respektvoll. - Er/Sie plant den Arbeitsablauf so, dass er nicht den Kollegen in Konflikt gerät.

Maximale Punktzahl: 12

INDIKATOREN

- Er/Sie hört den Erläuterungen,eines Kollegen oder des Vorgesetzten aufmerksam zu.
- Er/Sie organisiert sich so in ihrer Gruppe, dass ein kontinuirliches Arbeiten an den Werkzeugmaschinen möglich ist.

SOCKEL

- Er/Sie folgt den Erläuterungen eines Kollegen oder des Vorgesetzten aufmerksam, ohne den Unterrichtsablauf zu stören.
- Er/Sie kann die zu fertigenden Teile fristgerecht abgeben.

5

- Er/Sie erscheint pünktlich zum Unterricht.

Maximale Punktzahl: 6

INDIKATOREN

- Er/Sie ist zu der geforderten Zeiten auf ihrem Arbeitsplatz.

SOCKEL

- Er/Sie ist immer pünktlich. Verspätungen müssen vernünftig begründet werden.