

Projet intégré intermédiaire (PROIN)

Code des Moduls	PROIN
Leistungsbaustein	Integrierte Zwischenprüfung (PROST1)
Festgelegte Bewertungsmethoden	1
Beruf / Tätigkeit	Mécaniciens d'usinage
Diplom / Zertifikat	Diplôme d'aptitude professionnelle

Bewertungstabelle für die Module im Unternehmen

1	<p>Der Auszubildende ist in der Lage, die Fertigung einer einfachen Baugruppe mittels vorgegebenen Zeichnungen unter Berücksichtigung der Sicherheitsregeln selbstständig herzustellen und zu kontrollieren.</p> <p>Ausgewählt</p>
<p>Indikatoren</p> <p>Nutzen der erlernten Kompetenzen wie: Organisation der Arbeitsschritte, Lesen der Zeichnung, Rechnen von fehlenden Koordinaten und Schnittgrößen, Auswahl des Werkstoffes.</p>	
<p>Sockel</p> <p>Das hergestellte Werkstück wurde unter den geltenden Sicherheitsregeln hergestellt und entspricht den vorgegebenen Angaben.</p>	

2	<p data-bbox="347 107 1356 163">Der Auszubildende ist in der Lage, die vorgegeben Zeichnungen zu interpretieren und entsprechende Ergänzungszeichnungen anzufertigen.</p> <p data-bbox="451 226 624 259">Ausgewählt</p>
<p data-bbox="722 398 871 432">Indikatoren</p> <p data-bbox="140 461 1050 495">Überprüfen und vervollständigen der erforderlichen Zeichnungsangaben</p>	
<p data-bbox="754 555 839 589">Sockel</p> <p data-bbox="140 618 858 651">Das gezeichnete Werkstück ist weitestgehend herstellbar.</p>	
3	<p data-bbox="284 775 1420 864">Der Auszubildende ist in der Lage, an einem Prüfungsbeispiel entsprechende Berechnungen und fachliche Argumentationen auszuführen: geometrische Größen, Schnittgrößen, Drehzahl , Schnittgeschwindigkeit, Drehmomente und Lagerkräfte.</p> <p data-bbox="451 927 624 960">Ausgewählt</p>
<p data-bbox="722 1093 871 1126">Indikatoren</p> <p data-bbox="140 1155 1361 1234">Strukturierte Vorgehensweise, Nutzen von Fachbüchern zwecks Berechnung fehlender Kenngröße Nutzung von Fachausdrücken.</p>	
<p data-bbox="754 1294 839 1328">Sockel</p> <p data-bbox="140 1357 1021 1391">Die errechneten und beschriebenen Größen sind grundsätzlich korrekt.</p>	
4	<p data-bbox="316 1514 1385 1570">Der Auszubildende ist in der Lage, die angewandten technologischen Methoden korrekt zu beschreiben und zu begründen.</p> <p data-bbox="451 1637 624 1671">Ausgewählt</p> <p data-bbox="1023 1637 1302 1671">Sozial und persönlich</p>
<p data-bbox="722 1809 871 1843">Indikatoren</p> <p data-bbox="140 1872 826 1906">Beschreibung und die Argumentation im Fachgespräch</p>	
<p data-bbox="754 1966 839 2000">Sockel</p> <p data-bbox="140 2029 1201 2063">Beschreibungen und Argumentationen sind richtig und fachlich korrekt ausgedrückt.</p>	

Anzahl der zu evaluierenden ausgewählten Kompetenzen	1/4
Anzahl der zu evaluierenden obligatorischen Kompetenzen	0