

Ausführen eines Arbeitsauftrags mit CNC Maschinen [FORMF8]

Code des Moduls	FORMF8
Leistungsbaustein	Ausführung eines Fertigungsauftrags mit Hilfe von computergesteuerten Maschinen. [ENSP8]
Festgelegte Bewertungsmethoden	1
Beruf / Tätigkeit	Mécaniciens d'usinage
Diplom / Zertifikat	Diplôme d'aptitude professionnelle
Bewertungsmethoden	Arbeitsprobe / Arbeitsaufgabe, Modulbegleitende Kompetenzfeststellung

Bewertungstabelle für die Module im Unternehmen

1	<p>Der Auszubildende ist in der Lage, Gewindepassungen herzustellen.</p> <p>Obligatorisch</p>
	<p>Indikatoren</p> <p>Er kann seine Vorgehensweise beschreiben.</p>
	<p>Sockel</p> <p>Er ist in der Lage eine Gewindebolzen und die zugehörige Gewindemutter maschinell zu fertigen.</p>

2	<p>Der Auszubildende ist in der Lage, Radianübergänge zu drehen</p> <p>Obligatorisch</p>
	<p>Indikatoren</p> <p>Hilfspunkte werden ermittelt.</p>
	<p>Sockel</p> <p>Die erstellten Radianübergänge entsprechen weitestgehend den technischen Zeichnungen.</p>

3	<p>Der Auszubildende geht pfleglich mit den Maschinen und Hilfsstoffen um.</p> <p>Ausgewählt Sozial und persönlich</p>
	<p>Indikatoren</p> <p>Gebrauch von Maschinen und Hilsmitteln.</p>
	<p>Sockel</p> <p>Der Umgang bietet keinen wesentlichen Grund zur Kritik.</p>

Anzahl der zu evaluierenden ausgewählten Kompetenzen	1/1
Anzahl der zu evaluierenden obligatorischen Kompetenzen	2