

Ausführen von Arbeitsaufträgen unter Anleitung [FORMM8]

Code des Moduls	FORMM8
Leistungsbaustein	Produire des pièces compliquées à l'aide de machines-outils, et effectuer le montage des pièces produites [ENSP3]
Festgelegte Bewertungsmethoden	1
Beruf / Tätigkeit	Mécanicien industriel et de maintenance
Diplom / Zertifikat	Diplôme d'aptitude professionnelle
Bewertungsmethoden	Betrieblicher Auftrag, Fachgespräch, Modulbegleitende Kompetenzfeststellung

Bewertungstabelle für die Module im Unternehmen

1	- Er/Sie ist in der Lage, Informationen zu recherchieren, auszuwählen und zusammenzustellen.
<div>Ausgewählt</div>	
<p>Indikatoren</p> <ul style="list-style-type: none"> Die relevanten Unterlagen zur Erledigung der Aufgabenstellung (z.B. Installationsaufgabe oder Montageaufgabe) werden selbstständig ausgewählt. Die projektbezogenen Informationen werden ausgewählt (Wichtiges vom Unwichtigen wird unterschieden) und gegebenenfalls werden verschiedene Alternativen aufgezeigt. 	
<p>Sockel</p> <ul style="list-style-type: none"> Die Auswahl ist sachgerecht. 	

2

- Er/Sie ist in der Lage, Schritte zur Bewältigung einer Arbeitsaufgabe zu planen.

Ausgewählt

Indikatoren

- Die zur Erledigung der Aufgaben erforderlichen Schritte werden dem Prüfer erklärt.
- Die erforderlichen Materialien, Geräte, Maschinen, Werkzeuge, Hilfsstoffe etc. werden schriftlich festgehalten und zusammengestellt.

Sockel

- Die Planung ist sachgerecht und vollständig.
- Die Material- und Werkzeuglisten sind vollständig.

3

- Er/Sie ist in der Lage, die Planung umzusetzen und die Aufgabenlösung durchzuführen.

Ausgewählt

Indikatoren

- Die geplanten Arbeitsschritte werden selbständig unter Berücksichtigung der Sicherheits- und Umweltvorschriften durchgeführt.
- Die Arbeiten werden fachgerecht und sauber umgesetzt.

Sockel

- Die Arbeitsschritte wurden im vorgegebenen Zeitrahmen durchgeführt.
- Alle Sicherheits- und Umweltvorschriften wurden berücksichtigt.
- Der Prüfer nimmt die Arbeit ab.

4

- Er/Sie ist in der Lage, Aufgabenlösung mit Planung zu vergleichen und zu kontrollieren.

Ausgewählt

Indikatoren

- Es wird eine Funktionsprüfung vorgenommen und dokumentiert.
- Notwendige Korrekturen werden erkannt und Änderungen eingeleitet.

Sockel

- Die Dokumentation der Funktionsprüfung liegt vor.
- Alle Fehler sind korrigiert.

5

- Er/Sie ist in der Lage, sein Vorgehen zu bewerten und zu begründen.

Ausgewählt

Indikatoren

- Anhand der Planungen/Planungsdaten wird die Vorgehensweise in den einzelnen Schritten erläutert und begründet.
- Er/Sie bewertet seine Arbeitsprozesse und Arbeitsergebnisse.

Sockel

- Die Vorgehensweise wird nachvollziehbar, inhaltlich schlüssig und sachgerecht dargestellt und begründet.
- Die Bewertung ist klar, verständlich und angemessen.

Anzahl der zu evaluierenden ausgewählten Kompetenzen 1/5

Anzahl der zu evaluierenden obligatorischen Kompetenzen 0