

Fertigen von Bauelementen mit handgeführten Werkzeugen und Maschinen. [FORMM3]

Code des Moduls	FORMM3
Leistungsbaustein	Einfache Bauteile herstellen [ENSP2]
Festgelegte Bewertungsmethoden	1
Beruf / Tätigkeit	Mécanicien industriel et de maintenance
Diplom / Zertifikat	Diplôme d'aptitude professionnelle
Bewertungsmethoden	Arbeitsprobe / Arbeitsaufgabe, Modulbegleitende Kompetenzfeststellung

Bewertungstabelle für die Module im Unternehmen

1	- Er/Sie ist in der Lage, die erforderlichen Maße an einem vorhandenen Werkstück abzugreifen.
Ausgewählt	
Indikatoren	
<ul style="list-style-type: none"> Er/Sie erhält ein Bauelement und müssen die mit dem Messschieber und der Bügelmessschraube abgegriffenen Maße in ein Messbericht eintragen. 	
Sockel	
<ul style="list-style-type: none"> 75% der eingetragenen Maße müssen mit den Istmaßen des Bauelementes übereinstimmen. 	

2

- Er/Sie ist in der Lage, auf Grundlage des Arbeitsauftrages die verschiedenen erlernten manuellen Herstellungsverfahren miteinander zu verknüpfen.

Ausgewählt

Indikatoren

- Er/Sie erhält eine Zeichnung. In einem Arbeitsbericht erläutern sie die jeweiligen Teilschritte des Arbeitsauftrages.
- Der Arbeitsbericht enthält die gewählten Herstellungsverfahren, Maschinen und Werkzeuge.

Sockel

- Der angefertigte Arbeitsbericht soll sauber sein.
- Die im Arbeitsbericht beschriebenen Herstellungsverfahren und Verknüpfungen erlauben ein fachgerechtes Herstellen des Werkstücks.

3

- Er/Sie ist in der Lage, Bauelemente anhand von Skizzen und Zeichnungen innerhalb der Fertigungstoleranz IT10 manuell anfertigen. - Er/Sie ist in der Lage, diese Bauelemente zu Baugruppen zusammenzufügen und bedient die hierfür benötigten Werkzeuge, Apparate und Maschinen fachgerecht und unter Einhaltung der Sicherheits- und Umweltschutzvorschriften.

Ausgewählt

Indikatoren

- Auf Grundlage des Arbeitsberichtes und der Zeichnung fertigt er/Sie die geforderten Bauelemente mittels der erlernten Verfahren an und fügt die einzelnen Bauelemente nach Zeichnung zusammen.

Sockel

- Die Bauelemente befinden sich innerhalb der geforderten Fertigungstoleranz.
- Die Baugruppe muss sich aus den einzelnen Bauelementen zusammen fügen lassen.
- Falls eine Funktion vorhanden ist, muss diese zu 100% gewährleistet sein.

4

- Er/Sie begegnet seinen Kollegen in der Zusammenarbeit respektvoll. - Er/Sie plant den Arbeitsablauf so, dass er nicht mit den Kollegen in Konflikt gerät.

Ausgewählt

Sozial und persönlich

Indikatoren

- Er/Sie hört den Erläuterungen, eines Kollegen oder des Vorgesetzten aufmerksam zu.
- Er/Sie organisiert sich so in ihrer Gruppe, dass ein kontinuierliches Arbeiten an den Werkzeugmaschinen möglich ist.

Sockel

- Er/Sie folgt den Erläuterungen eines Kollegen oder des Vorgesetzten aufmerksam, ohne den Unterrichtsablauf zu stören.
- Er/Sie kann die zu fertigenden Teile fristgerecht abgeben.

5

- Er/Sie erscheint pünktlich zum Unterricht.

Ausgewählt

Sozial und persönlich

Indikatoren

- Er/Sie ist zu der geforderten Zeiten auf ihrem Arbeitsplatz.

Sockel

- Er/Sie ist immer pünktlich. Verspätungen müssen vernünftig begründet werden.

Anzahl der zu evaluierenden ausgewählten Kompetenzen 1/5

Anzahl der zu evaluierenden obligatorischen Kompetenzen 0