

Integriertes Abschlussprojekt (PROFI)

Code des Moduls	PROFI
Leistungsbaustein	Projet intégré et stage(s) 2 (PROST2)
Festgelegte Bewertungsmethoden	1
Beruf / Tätigkeit	Mécatronicien
Diplom / Zertifikat	Diplôme d'aptitude professionnelle
Bewertungsmethoden	Arbeitsprobe / Arbeitsaufgabe, Fachgespräch, Modulbegleitende Kompetenzfeststellung, Schriftliche Aufgabe

Bewertungstabelle für die Module im Unternehmen

1	<p>Der Auszubildende ist in der Lage, Informationen auszuwählen, fachgerecht darzustellen und planungsgerecht zusammenzustellen.</p> <p>Ausgewählt</p>
Indikatoren	
<ul style="list-style-type: none">• Auszug aus Datenblätter• Auszug aus Tabellenbuch• Darstellung als Werkstattzeichnung in 3 Ansichten• chronologischer Ablauf der Arbeitsschritte• Ausfüllen der Protokollblätter	
Sockel	
<ul style="list-style-type: none">• Die indikatorbezogenen typischen Aufgabenstellungen sind zufriedenstellend gelöst.	

2

Der Auszubildende ist in der Lage Einzelteile herzustellen und projektbezogen zu Baugruppen zusammenzufügen.

Obligatorisch

Indikatoren

- Die Einzelteile laut Zeichnung auf Werkzeugmaschinen herstellen
- Einzelteile zu Baugruppen zusammenfügen
- Bauteile laut Montageplan montieren.

Sockel

- Die indikatorbezogenen typischen Aufgabenstellungen sind zufriedenstellend gelöst.

3

Der Auszubildende ist in der Lage anhand eines Schaltplanes einen Stromkreis fachgerecht aufzubauen.

Obligatorisch

Indikatoren

- Stromkreis laut Plänen montieren
- Normgerechter Aufbau des Stromkreises
- Normgerechte Verdrahtung des Stromkreises
- Kontrolle der Anschlüsse der Leitungen an der montierten Schaltung.
- Treffen der notwendigen Sicherheitsmaßnahmen

Sockel

- Die indikatorbezogenen typischen Aufgabenstellungen sind zufriedenstellend gelöst.

4

Der Auszubildende ist in der Lage die mechatronische Anlage zu montieren, zu analysieren und in Betrieb zu nehmen.

Obligatorisch

Indikatoren

- Anlage laut Unterlagen montieren
- Normgerechter Aufbau der Anlage
- Kontrolle der Anschlüsse an der montierten Anlage
- Treffen der notwendigen Sicherheitsvorkehrungen
- Inbetriebnahme der Anlage
- Die Ausgangsstellung der Aktoren und Bewegungsablauf der Aktoren kontrollieren.
- Korrekter Einbau und Abgleichung der Stellglieder.
- Fragen zum Prozess und zur Programmierung schriftlich beantworten
- Prüfprotokoll durchführen
- Vorgabezeit berücksichtigen.

Sockel

- Die indikatorbezogenen typischen Aufgabenstellungen sind zufriedenstellend gelöst.

5

Der Auszubildende ist in der Lage die mechatronische Anlage umzuprogrammieren.

Obligatorisch

Indikatoren

- Programmänderungen und Ergänzungen entsprechend der Vorgabe durchführen

Sockel

- Die indikatorbezogenen typischen Aufgabenstellungen sind zufriedenstellend gelöst.

Anzahl der zu evaluierenden ausgewählten Kompetenzen 1/1

Anzahl der zu evaluierenden obligatorischen Kompetenzen 4

