

Connaître la structure de la société, les flux de production et les consignes de sécurité (FORMF2)

Code des Moduls	FORMF2
Leistungsbaustein	Fabriquer des pièces détachées simples (ENSP1)
Festgelegte Bewertungsmethoden	1
Beruf / Tätigkeit	Mécanicien d'usinage
Diplom / Zertifikat	Diplôme d'aptitude professionnelle
Bewertungsmethoden	Arbeitsprobe / Arbeitsaufgabe

Bewertungstabelle für die Module im Unternehmen

1	<p>Der Auszubildende kennt die Firma mit ihrer Organisation und ihren Produktionsabläufen (Abteilungen der Produktion, Wartung, Verwaltung und Mitarbeiterstab), sowie den betriebsinternen Vorschriften und Betriebsverordnungen und kann sie einordnen.</p> <p>Obligatorisch</p>
Indikatoren	
<p>Er/Sie ist in der Lage eine Führung durch den Betrieb zu leiten und Erklärungen zur Organisation und den gezeigten Produktionsabläufen zu geben Er/Sie ist in der Lage die gültigen Anwesenheitsregeln seines Ausbildungsbetriebes zu erläutern</p>	
Sockel	
60% der Erklärungen müssen korrekt sein. 60% der Erläuterungen müssen korrekt sein	

2

Der Auszubildende ist in der Lage, die betrieblichen Sicherheitsbestimmungen und die hierzu notwendigen Sicherheitsmaßnahmen anzuwenden.

Obligatorisch

Indikatoren

Er / Sie beschreibt die allgemeinen und betriebsspezifischen Sicherheitsbestimmungen und Vorkehrungen. Er / Sie ist in der Lage einen ausgewählten Arbeitsplatz sicherheitstechnisch zu bewerten
Er / Sie ist in der Lage einen ausgewählten Arbeitsablauf sicherheitstechnisch zu bewerten

Sockel

60% der Beschreibungen müssen korrekt sein 60% der Bewertung müssen korrekt sein 60% der Bewertung müssen korrekt sein.

3

Der Auszubildende spricht Sicherheitsvorschriften unmissverständlich und zielgerichtet mit seinem Mitarbeitern ab.

Ausgewählt

Sozial und persönlich

Indikatoren

In der Vorbereitung einer Arbeit ist Er/Sie in der Lage auf die notwendigen Sicherheitsaspekte der Arbeit hinzuweisen

Sockel

60% der Hinweise sind zutreffend.

4

Der Auszubildende begegnet seinen Kollegen in der Zusammenarbeit respektvoll.

Ausgewählt

Sozial und persönlich

Indikatoren

Während einer gemeinsamen Arbeit ist Er/Sie in der Lage sachlich bei Problemen zu argumentieren.

Sockel

Bei Problemen darf Er/Sie nicht aufbrausend sein.

5

Der Auszubildende handelt umweltschonend beim Umgang mit Materialien und geht sorgfältig mit Maschinen und Werkzeugen um.

Ausgewählt

Sozial und persönlich

Indikatoren

Bei einer vorgegebenen Arbeit (praktisch oder theoretisch): Er / Sie geht mit Materialien gemäß gültiger Vorschriften umweltgerecht um. Er / Sie beschreibt die Wirkungsweise von Werkzeugen und Maschinen. Er / Sie geht fachgerecht mit Werkzeugen und Maschinen um.

Sockel

Bei mindestens 60% der Arbeitshandlung treten keine umweltschädlichen Vorkommnisse auf.
Mindestens 60% der Materialien werden gemäß gültigen Vorschriften umweltgerecht behandelt.
Mindestens 60% des Zustandes der Werkzeuge und Maschinen sind einwandfrei.

Der Auszubildende geht konstruktiv mit Feedback um.

Ausgewählt

Sozial und persönlich

Indikatoren

Er ist in der Lage das eigene Verhalten kritisch zu reflektieren und Feedback in das zukünftige Handeln einfließen zu lassen.

Sockel

Er nimmt mindestens 60% der Hinweise in seine Arbeitsweise auf.

Anzahl der zu evaluierenden ausgewählten Kompetenzen 1 / 4

Anzahl der zu evaluierenden obligatorischen Kompetenzen 2