

Code des Moduls:	FORMF8B
Leistungsbaustein:	Ausführung eines Fertigungsauftrags mit Hilfe von computergesteuerten Maschinen. (ENSP8)
Festgelegte Bewertungsmethoden:	1
Beruf / Tätigkeit:	Mécaniciens d'usinage
Diplom / Zertifikat:	Diplôme d'aptitude professionnelle
Bewertungsmethoden:	Arbeitsprobe / Arbeitsaufgabe, Modulbegleitende Kompetenzfeststellung

Bewertungstabelle für die Module im Unternehmen

1	<p>Der Auszubildende ist in der Lage, exzentrische Elemente an Bauteilen zu drehen.</p> <p style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block;">Obligatorisch</p>
<p>INDIKATOREN</p> <p>Er kann unterschiedliche Methoden (zwischen Spitzen, Planscheibe) beschreiben.</p> <p>SOCKEL</p> <p>Es ist in der Lage ein einfaches exzentrisches Bauteil an einer Drehmaschine herzustellen.</p>	

2	<p>Der Auszubildende ist in der Lage, Werkstücke mittels CNC-Maschinen herzustellen.</p> <p style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block;">Obligatorisch</p>
<p>INDIKATOREN</p> <p>Technologische Parameter ermitteln und anpassen, Programmkorrekturen vornehmen, Verarbeitung optimieren.</p> <p>SOCKEL</p> <p>Die Werkstücke entsprechen weitestgehend den Anforderungen und wurden nahezu selbstständig hergestellt.</p>	

3

Der Auszubildende ist in der Lage, eine CNC-Maschine einzurichten, Programme zu starten und den Prozess zu überwachen.

Ausgewählt

INDIKATOREN

Er bedient die Maschine korrekt und kennt die Arbeitsabläufe.

SOCKEL

Der Auszubildende ist in der Lage einen Arbeitsauftrag vollständig an einer CNC-Maschine umzusetzen.

4

Der Auszubildende geht pfleglich mit den Maschinen und Hilfsstoffen um.

Ausgewählt

INDIKATOREN

Gebrauch von Maschinen und Hilfsmitteln.

SOCKEL

Der Umgang bietet keinen wesentlichen Grund zur Kritik.