

Préparer et réaliser un ordre de fabrication à l'aide de machines CNC (FORMF8B)

| | |
|---------------------------------------|--|
| Code des Moduls | FORMF8B |
| Leistungsbaustein | Ausführung eines Fertigungsauftrags mit Hilfe von computergesteuerten Maschinen. [ENSP8] |
| Festgelegte Bewertungsmethoden | 1 |
| Beruf / Tätigkeit | Mécaniciens d'usinage |
| Diplom / Zertifikat | Diplôme d'aptitude professionnelle |
| Bewertungsmethoden | Arbeitsprobe / Arbeitsaufgabe, Modulbegleitende Kompetenzfeststellung |

Bewertungstabelle für die Module im Unternehmen

| | |
|--|---|
| 1 | <p>Der Auszubildende ist in der Lage, exzentrische Elemente an Bauteilen zu drehen.</p> <p>Obligatorisch</p> |
| Indikatoren | |
| Er kann unterschiedliche Methoden (zwischen Spitzen, Planscheibe) beschreiben. | |
| Sockel | |
| Es ist in der Lage ein einfaches exzentrisches Bauteil an einer Drehmaschine herzustellen. | |

2

Der Auszubildende ist in der Lage, Werkstücke mittels CNC-Maschinen herzustellen.

Obligatorisch

Indikatoren

Technologische Parameter ermitteln und anpassen, Programmkorrekturen vornehmen, Verarbeitung optimieren.

Sockel

Die Werkstücke entsprechen weitestgehend den Anforderungen und wurden nahezu selbstständig hergestellt.

3

Der Auszubildende ist in der Lage, eine CNC-Maschine einzurichten, Programme zu starten und den Prozess zu überwachen.

Ausgewählt

Indikatoren

Er bedient die Maschine korrekt und kennt die Arbeitsabläufe.

Sockel

Der Auszubildende ist in der Lage einen Arbeitsauftrag vollständig an einer CNC-Maschine umzusetzen.

4

Der Auszubildende geht pfleglich mit den Maschinen und Hilfsstoffen um.

Ausgewählt

Sozial und persönlich

Indikatoren

Gebrauch von Maschinen und Hilfsmitteln.

Sockel

Der Umgang bietet keinen wesentlichen Grund zur Kritik.

| | |
|---|-----|
| Anzahl der zu evaluierenden ausgewählten Kompetenzen | 1/2 |
| Anzahl der zu evaluierenden obligatorischen Kompetenzen | 2 |