Moduldetails konsultieren

Integriertes Abschlussprojekt - PROFI

Code des Moduls:	PROFI
Leistungsbaustein:	Integrierte Zwischenprüfung (PROST)
Festgelegte Bewertungsmethoden:	1
Beruf / **Tätigkeit:**	Mécanicien d'usinage
Diplom / **Zertifikat:**	Diplôme d'aptitude professionnelle
Bewertungsmethoden:	Arbeitsprobe / Arbeitsaufgabe, Fachgespräch, Schriftliche Aufgabe

Bewertungstabelle für die Module im Unternehmen

1	Der Auszubildende wendet seine Fachkenntnisse situationsgerecht an. Obligatorisch

INDIKATOREN

Nutzen der erlernten Kompetenzen wie: Organisation der Arbeitsschritte, Lesen und vervollständigen einer Zeichnung, Rechnen von fehlenden Koordinaten und Schnittgrößen, Auswahl des Werkstoffes.

SOCKEL

Die Resultate des Auszubildenden entsprechen den Anforderungen des Bewertungsbogens.

2

Der Auszubildende ist in der Lage, mit Hilfe von konventionellen sowie CNC-gesteuerten Dreh- und Fräsmaschinen Ba herzustellen.

Obligatorisch

INDIKATOREN

Die Arbeitsschritte werden umgesetzt.
Arbeitsmittel und Werkzeuge sind richtig ausgewählt.
Werkzeuge und Maschinen werden fachgerecht geführt und angewendet.
Mess- und Prüfmittel werden fachmännisch eingesetzt.
Fehler und Abweichungen werden gegebenenfalls erkannt und verbessert.

SOCKEL

Arbeitsplätze und Maschinen sind technologisch und werkstückbezogen eingerichtet. Unfallverhütungsvorschriften werden beachtet.
Die Einzelteile und Baugruppen entsprechen im Wesentlichen den Anforderungen.
Der vorgegebene Zeitrahmen wird weitestgehend eingehalten.
Das Messprotokoll soll größtenteils korrekt und vollständig sein.
Der Zusammenbau der Einzelteile und Baugruppen erfolgt fachgerecht und gibt Auskunft über die Funktionstüchtigkeit des Projektes.

3

Der Auszubildende ist in der Lage seine Vorgehensweise kritisch zu analysieren und zu bewerten sowie fachlich korrek beschreiben.

Obligatorisch

INDIKATOREN

Messreihen werden erstellt.
Der Auszubildende führt einen Vergleich zwischen seinen Vorgaben und den Ergebnissen seiner Arbeit durch.
Beschreibung und Argumentation im Fachgespräch.

SOCKEL

Die Messungen werden fachgerecht durchgeführt und dokumentiert.
Abweichungen der Ergebnisse von den Vorgaben werden grundsätzlich erkannt und falls möglich verbessert.
Die Beschreibung und Argumentationen sind fachlich richtig und korrekt ausgedrückt.

4

Der Auszubildende arbeitet eigenständig beim Lösen der gestellten Aufgaben und ist in der Lage, bereits erlernte Kenn bei neuen, ähnlichen Aufgabenstellungen anzuwenden.

Ausgewählt

INDIKATOREN

Sie sind in der Lage eigene Lösungswege zu erarbeiten.

SOCKEL

Die angewendeten Arbeitswege führen zum Ziel.