

Kulissendekorationen gestalten 1 (FORDC3)

Code des Moduls	FORDC3
Leistungsbaustein	Kulissendekorationen gestalten (DEC01)
Festgelegte Bewertungsmethoden	1
Beruf / Tätigkeit	Décorateur
Diplom / Zertifikat	Diplôme d'aptitude professionnelle
Bewertungsmethoden	Arbeitsprobe / Arbeitsaufgabe, Fachgespräch, Gesprächssimulation, Modulbegleitende Kompetenzfeststellung, Präsentation

Bewertungstabelle für die Module im Unternehmen

1	<p>Der Auszubildende ist in der Lage, aufgrund der Kundenwünsche Art und Umfang eines Auftrags zu bestimmen (z.B. Thema, Zielgruppe, Standortbedingungen, weitere Vorgaben) und festzuhalten.</p> <p>Obligatorisch</p>
Indikatoren	
Art und Umfang des Auftrages sind entsprechend des Kundenwunsches festgelegt. Thema, Zielgruppe, Standort usw. sind definiert. Alle Informationen sind schriftlich festgehalten.	
Sockel	
Alle Informationen liegen vollständig und verständlich in schriftlicher Form vor.	

2

Der Auszubildende ist in der Lage, abhängig von Kundenwunsch und Budget, im Team einen Zeit- und Arbeitsplan zu erstellen.

Ausgewählt

Indikatoren

Der Zeit- und Arbeitsaufwand wird mit den Mitarbeitern geklärt. Der Zeit- und Arbeitsplan wird erstellt. Die dem Budget entsprechende optimale Umsetzung des Auftrages wird in der Gruppe abgesprochen.

Sockel

Der Zeit- und Arbeitsplan liegt vor. Das Budget ist bekannt. Das bestmögliche Preis-Leistungs-Verhältnis ist berücksichtigt.

3

Der Auszubildende ist in der Lage, Entwürfe und Modelle auftragsbezogen (Zielgruppen, Kundenfluss, Warenpräsentation und Blickfang) unter Berücksichtigung des vorgegebenen Kostenrahmens zu erstellen, zu präsentieren und den Kundenwünschen entsprechend anzupassen.

Ausgewählt

Indikatoren

Verschiedene Entwürfe und/oder Modelle werden erstellt. Hierbei werden alle Vorgaben berücksichtigt. Die Entwürfe und/oder Modelle werden präsentiert und gegebenenfalls angepasst.

Sockel

Die Entwürfe und/oder Modelle sind kundengerecht, auftragsbezogen und sorgfältig umgesetzt. Anpassungen sind korrekt und sorgfältig ausgeführt.

4

Der Auszubildende ist in der Lage, den Lagerbestand zu prüfen, zu überwachen und zu vervollständigen. Er ist in der Lage, das geeignete Material/Produkt auftragsbezogen auszuwählen.

Ausgewählt

Indikatoren

Geeignetes Material und die zum Auftrag passenden Produkte werden ausgewählt. Der Lagerbestand wird in regelmäßigen Abständen auf Vollständigkeit und Unversehrtheit des Materials kontrolliert. Der Vorgesetzte wird über den Lagerbestand informiert.

Sockel

Der Lagerbestand ist vollständig und in einem ordnungsgemässen Zustand. Die zum Auftrag passenden Materialien liegen bereit.

5

Der Auszubildende ist in der Lage, die geeigneten Werkzeuge und Maschinen auszuwählen und zu organisieren.

Ausgewählt

Indikatoren

Die passenden Werkzeuge und Maschinen werden bestimmt. Die Nutzungsdauer und der Zeitraum ihrer Benutzung werden mit den Arbeitskollegen abgesprochen.

Sockel

Die passenden Werkzeuge liegen vor und die Maschinen sind ausgewählt. Ein mit den Arbeitskollegen abgestimmter Plan zur Nutzungsdauer der Geräte liegt vor.

6

Der Auszubildende ist in der Lage, die Dekorationsmaterialien zu beschaffen, zu bearbeiten und fachgerecht zu montieren.

Obligatorisch

Indikatoren

Benötigtes Dekorationsmaterial wird ausgewählt. Die verschiedenen Materialien und Dekorationselemente werden fachgerecht vorbereitet und angepasst.

Sockel

Das benötigte Dekorationsmaterial liegt bereit. Die Bearbeitung wurde fachgerecht und eigenständig durchgeführt.

7

Der Auszubildende ist in der Lage, eine optimale und harmonische Komposition aufzubauen, die von einer Seite zu betrachten ist.

Obligatorisch

Indikatoren

Die Elemente werden fachgerecht und in harmonischer Komposition für den Aufbau vorbereitet. Der vorgebene Standort des Betrachters wird berücksichtigt.

Sockel

Die Komposition des Aufbaus ist harmonisch. Die Dekorationselemente sind fachgerecht zusammengefügt / montiert. Der Aufbau ist vom vorgegebenen Standort aus zu betrachten.

8

Der Auszubildende ist in der Lage, Preisauszeichnungen zu erstellen sowie Beschriftungen und Produktinformationen zu befestigen.

Ausgewählt

Indikatoren

Die notwendigen Informationen für die Beschriftungen werden beschafft. Die Preisschilder und Beschriftungen werden digital oder manuell hergestellt.

Sockel

Die Produktinformationen und Beschriftungen liegen vollständig und orthographisch korrekt vor. Die Preisauszeichnungen sind orthographisch korrekt, vollständig und passend zur Kulisse harmonisch integriert.

9

Der Auszubildende nutzt und pflegt Werkzeuge und Maschinen fachgerecht. Dabei berücksichtigt er die Sicherheitsvorschriften und überprüft relevante Gefahrenquellen wie z.B. defekte Kabel oder Lampen.

Obligatorisch

Indikatoren

Die Regeln zu sachgerechtem Einsatz und Pflege der benötigten Maschinen und Utensilien werden angewendet. Die Sicherheitsvorschriften und Arbeitsschutzbedingungen werden eingehalten. Beschädigte Maschinen, Utensilien oder Teile werden als defekt erkannt, angezeigt und ggfs repariert oder ersetzt.

Sockel

Der Umgang mit den Maschinen und Utensilien erfolgt zielgerichtet, sachgerecht und mit großer Sorgfalt. Die größtmögliche Sicherheit bei der Durchführung der Arbeiten wurde gewährleistet. Es kommen keine defekten Maschinen und Werkzeuge zum Einsatz. Die Maschinen und Utensilien sind gereinigt, gepflegt und sachgerecht gelagert.

10	<p data-bbox="336 107 1366 192">Der Auszubildende ist in der Lage, bei Montage und Demontagearbeiten, bei Recycling, Transport und bei der Lagerung von noch gebrauchsfertigem Material Aufgaben zu übernehmen.</p> <p data-bbox="451 253 620 286">Ausgewählt</p>
<p data-bbox="722 432 871 461">Indikatoren</p> <p data-bbox="140 495 1434 618">Die Arbeitsabläufe für die Arbeiten bei der Montage und Demontage sind bekannt. Die Bestimmungen zur Entsorgung und zur Trennung des Abfalls werden beachtet. Die benötigten Transportmittel werden eingesetzt und die Ladung wird fachgerecht gesichert.</p>	
<p data-bbox="754 678 839 707">Sockel</p> <p data-bbox="140 741 1449 864">Die vorgegebenen Arbeiten bei Montage und Demontage sind fachgerecht und eigenständig ausgeführt. Der Transport verläuft problemlos. Die Materialien sind ordnungsgemäß und umweltgerecht getrennt und sachgerecht entsorgt. Wiederverwendbare Materialien sind ordnungsgemäß und rationell gelagert.</p>	
11	<p data-bbox="389 987 1310 1016">Der Auszubildende kann Aufgaben übernehmen und sich im Team abstimmen.</p> <p data-bbox="451 1077 620 1111">Ausgewählt</p> <p data-bbox="1023 1077 1302 1111">Sozial und persönlich</p>
<p data-bbox="722 1249 871 1279">Indikatoren</p> <p data-bbox="140 1312 1457 1435">Anstehende Arbeiten werden in der Gruppe fair nach persönlichen Fähigkeiten aufgeteilt und in gemeinsamer Verantwortung ausgeführt. Kleinere vorgegebene Arbeiten können selbständig ausgeführt werden.</p>	
<p data-bbox="754 1496 839 1525">Sockel</p> <p data-bbox="140 1559 1382 1637">Die zugeteilten Aufgaben sind eigenverantwortlich durchgeführt. Die Aufgaben sind sorgfältig und weitgehend fehlerfrei umgesetzt.</p>	

12	<p data-bbox="416 107 1283 134">Der Auszubildende nimmt Ratschläge von Kollegen an und wendet sie an.</p> <div data-bbox="451 197 624 235">Ausgewählt</div> <div data-bbox="1021 197 1302 235">Sozial und persönlich</div>
<p data-bbox="722 371 871 398">Indikatoren</p> <p data-bbox="138 436 1406 510">Das vorhandene Wissen und Können wird angenommen um die eigenen Kenntnisse kontinuierlich zu erweitern und anzuwenden.</p>	
<p data-bbox="754 573 839 600">Sockel</p> <p data-bbox="138 638 1136 667">Konstruktive Ratschläge sind angemessen entgegengenommen und umgesetzt.</p>	
13	<p data-bbox="298 790 1406 851">Der Auszubildende ist pünktlich, arbeitet sorgfältig, hält vereinbarte Zeiten ein und beachtet die Regeln im Betrieb (Loyalität).</p> <div data-bbox="451 913 624 952">Ausgewählt</div> <div data-bbox="1021 913 1302 952">Sozial und persönlich</div>
<p data-bbox="722 1084 871 1111">Indikatoren</p> <p data-bbox="138 1149 1378 1272">Vorgegebene Termine sind bekannt. Die Auszubildenden bemühen sich um eine bestmögliche Ausführung der Arbeiten. Betriebsspezifisches Know-how und Probleme werden nicht nach aussen getragen.</p>	
<p data-bbox="754 1335 839 1361">Sockel</p> <p data-bbox="138 1400 1374 1518">Die Arbeitszeiten sind, ausser in nachweislich schwerwiegenden Ausnahmefällen, eingehalten. Die vorgegebenen Arbeiten sind sorgfältig und termingerecht ausgeführt. Die Auszubildenden halten betriebsinterne Regeln ein.</p>	

14	<p>Der Auszubildende nimmt ihm übertragene Aufgaben ernst.</p> <p>Ausgewählt Sozial und persönlich</p>
<p>Indikatoren</p> <p>Die Auszubildenden sind sich ihrer Verantwortung für die ihnen übertragenen Aufgaben bewusst.</p>	
<p>Sockel</p> <p>Der Auftrag ist korrekt und sorgfältig ausgeführt.</p>	

15	<p>Der Auszubildende ist in der Lage, sämtliche Ausführungsschritte schriftlich in einem Berichtsheft festzuhalten und durchgeführte Aufträge zu dokumentieren.</p> <p>Obligatorisch Sozial und persönlich</p>
<p>Indikatoren</p> <p>Der logische Aufbau und der Sinn eines Berichtshefts sind bekannt. Die verschiedenen Arten von Dokumentationsmöglichkeiten sind bekannt. Die einzelnen Arbeitsschritte werden analysiert und im Berichtsheft dokumentiert.</p>	
<p>Sockel</p> <p>Ein Berichtsheft mit den wesentlichen Schritten der durchgeführten Aufträge ist vorhanden. Die Erklärungen sind plausibel und sorgfältig ausgeführt.</p>	

Anzahl der zu evaluierenden ausgewählten Kompetenzen	1 / 10
Anzahl der zu evaluierenden obligatorischen Kompetenzen	5