

Schriften und Bilder vorbereiten und auf Träger applizieren um Schilder herzustellen (FORDC1)

Code des Moduls	FORDC1
Leistungsbaustein	Signalisation und Beschriftung gestalten 1 (SIGL1)
Festgelegte Bewertungsmethoden	1
Beruf / Tätigkeit	Décorateur
Diplom / Zertifikat	Diplôme d'aptitude professionnelle
Bewertungsmethoden	Modulbegleitende Kompetenzfeststellung

Bewertungstabelle für die Module im Unternehmen

1

Der Auszubildende ist in der Lage, aufgrund von konkreten Anweisungen, bei Entwürfen und Layouts mitzuwirken und diese zu präsentieren und gegebenenfalls anzupassen.

Ausgewählt

Indikatoren

Die Arbeiten werden mit dem Vorgesetzten abgestimmt.

Die notwendigen Arbeitsschritte werden geplant.

Notwendige Informationen werden nach den Vorgaben (themenbezogen) eigenständig beschafft.

Die Entwürfe werden auf Papier gebracht und präsentiert.

Sockel

Die notwendigen Schritte zur Durchführung der Arbeiten erfolgen planvoll.

Der abgestimmte Plan zur Durchführung der Aufgaben liegt vor.

Die auftragsbezogenen Informationen liegen vollständig vor.

Die Entwürfe sind themengerecht und sorgfältig umgesetzt.

Erkannte Fehler sind vom Auszubildenden korrigiert.

2

Der Auszubildende ist in der Lage, von ihm erstellte Dateien auf den zur Verfügung stehenden Peripheriegeräten auszugeben sowie betriebsintern weiterzuleiten und nutzt dabei die gängigen Speichermedien und setzt diese zur Datenübertragung und zur -sicherung ein.

Obligatorisch

Indikatoren

Die verschiedenen Peripheriegeräte sind bekannt und können bedient werden.

Die betriebsinterne Netzstruktur ist bekannt und kann benutzt werden.

Die Unterschiede und Möglichkeiten der verschiedenen Speichermedien sind bekannt und werden entsprechend eingesetzt.

Erstellte Dateien werden den betrieblichen Vorgaben entsprechend, logisch gespeichert.

Sockel

Dateien befinden sich in den richtigen Ordnern.

Abgespeicherte Dateien werden schnellstmöglich wiedergefunden.

Die jeweils passenden Datenträger werden korrekt eingesetzt.

Die auftragsbezogenen Peripheriegeräte werden sachgerecht eingesetzt.

Dateien, die über das Netz versandt wurden, kommen beim richtigen Adressaten an.

3

Der Auszubildende ist in der Lage, Produkt/Material entsprechend dem Auftrages zu bestimmen, den auftragsbezogenen Lagerbestand zu prüfen, eine Bedarfsliste zu erstellen und weiterzuleiten.

Ausgewählt

Indikatoren

Die Materialliste für den vorgegebenen Auftrag wird erstellt.

Der auftragsbezogene Lagerbestand wird überprüft.

Die notwendigen Materialien für die Gestaltung des Zwischen- oder Endprodukts für den vorgegebenen Auftrag werden zusammengestellt und bereitgehalten.

Sockel

Sämtliche auftragsbezogene Materialien sind aufgelistet und weitergeleitet.

Fehlende Materialien werden umgehend beim Ausbilder reklamiert.

4

Der Auszubildende ist in der Lage, Werkzeuge und Maschinen entsprechend dem Material und der Bestimmung auszuwählen und organisiert den Arbeitsplatz.

Obligatorisch

Indikatoren

Kenntnisse der Werkzeuge und Materialien.

Die Verwendung der notwendigen Utensilien wird geplant und organisiert.

Der Arbeitsplatz wird dem Auftrag entsprechend, vorbereitet.

Sockel

Die auftragsbezogenen, richtigen Materialien und Utensilien sind ausgewählt und stehen vollständig zur Verfügung.

5

Der Auszubildende ist in der Lage, bei der Herstellung von Schildern mitzuwirken.

Ausgewählt

Indikatoren

Die erforderlichen Handgriffe sind bekannt.
Arbeitsschritte werden in der richtigen Reihenfolge durchgeführt.

Sockel

Die Arbeit ist korrekt ausgeführt.
Die Verwendung der Utensilien erfolgt sorgfältig.

6

Der Auszubildende ist in der Lage, das definierte Material (Aufkleber, Metall, Holz, Plexiglas, Kunststoff usw.) durch Zuschnitt zu bearbeiten und achtet dabei auf rationelle Verarbeitung.

Ausgewählt

Indikatoren

Die verschiedenen Materialien sind bekannt.
Die verschiedenen Materialien werden entsprechend ihrer Eigenschaften bearbeitet.
Die entsprechenden Utensilien werden bereitgestellt.
Die Grundlagen der Flächenberechnung werden angewendet.

Sockel

Die Utensilien werden beherrscht und ihrer Bestimmung entsprechend angewendet.
Das Material wurde den Berechnungen entsprechend korrekt und rational zugeschnitten.
Der anfallende Verschnitt ist minimal.

7

Der Auszubildende ist in der Lage, Applikationsverfahren anzuwenden, den Untergrund zu behandeln, das Material fachgerecht zu applizieren und die Endbehandlung auszuführen.

Obligatorisch

Indikatoren

Der Untergrund wird gesäubert und vorbereitet (Rückstände entfernen, entfetten usw.).

Die auftragsbezogene Applikationstechnik wird fachgerecht angewendet (kleben, schrauben, nageln usw.).

Hilfsmarkierungen werden entfernt und die Oberflächen werden endgereinigt.

Sockel

Der Umgang mit den Utensilien und den Materialien erfolgt zielgerichtet, sachgerecht und mit grosser Sorgfalt.

Das Endprodukt wird in einwandfreiem Zustand und ohne schwerwiegende Fehler hergestellt.

8

Der Auszubildende nutzt und pflegt Werkzeuge und Maschinen fachgerecht. Dabei berücksichtigt er die Sicherheitsvorschriften, überprüft eventuelle Gefahrenquellen (wie z.B. defekte Kabel oder Lampen) und pflegt das Material regelmäßig.

Obligatorisch

Indikatoren

Die Regeln zu sachgerechtem Einsatz und Pflege der benötigten Maschinen und Utensilien werden angewendet.

Die Sicherheitsvorschriften und Arbeitsschutzbedingungen werden eingehalten.

Beschädigte Maschinen, Utensilien oder Teile werden als defekt erkannt und angezeigt.

Sockel

Der Umgang mit den Maschinen und Utensilien erfolgt zielgerichtet, sachgerecht und mit großer Sorgfalt.

Die größtmögliche Sicherheit bei der Durchführung der Arbeiten wurde gewährleistet.

Es kommen keine defekten Maschinen und Werkzeuge zum Einsatz.

Die Maschinen und Utensilien sind gereinigt, gepflegt und sachgerecht gelagert.

9

Der Auszubildende ist in der Lage, bei Montage und Demontagearbeiten, bei Recycling, Transport und bei der Lagerung von noch gebrauchsfertigem Material Aufgaben zu übernehmen.

Obligatorisch

Indikatoren

Die vorgegebenen Arbeiten bei der Montage und Demontage werden eigenständig umgesetzt.
Die Bestimmungen zur Entsorgung und zur Trennung des Abfalls werden beachtet.
Die benötigten Transportmittel werden eingesetzt und die Ladung wird fachgerecht gesichert.
Eine rationelle Lagerung findet statt.

Sockel

Die vorgegebenen Arbeiten bei Montage und Demontage sind fachgerecht ausgeführt.
Die Materialien sind ordnungsgemäß und umweltgerecht getrennt und sachgerecht entsorgt.
Der Transport verläuft problemlos.
Wiederverwendbare Materialien sind ordnungsgemäß gelagert.

10

Der Auszubildende kann Aufgaben übernehmen und sich im Team abstimmen.

Ausgewählt

Sozial und persönlich

Indikatoren

Anstehende Arbeiten werden in der Gruppe fair nach persönlichen Fähigkeiten aufgeteilt und in gemeinsamer Verantwortung ausgeführt.
Kleinere vorgegebene Arbeiten können selbständig ausgeführt werden.

Sockel

Die zugeteilten Aufgaben werden eigenverantwortlich durchgeführt.
Die Aufgaben sind sorgfältig und weitgehend fehlerfrei umgesetzt.

11	<p data-bbox="416 107 1283 136">Der Auszubildende nimmt Ratschläge von Kollegen an und wendet sie an.</p> <div data-bbox="451 197 624 235">Ausgewählt</div> <div data-bbox="1021 197 1302 235">Sozial und persönlich</div>
<p data-bbox="722 371 871 400">Indikatoren</p> <p data-bbox="138 434 1406 510">Das vorhandene Wissen und Können wird angenommen um die eigenen Kenntnisse kontinuierlich zu erweitern und anzuwenden.</p>	
<p data-bbox="754 573 839 602">Sockel</p> <p data-bbox="138 636 1177 669">Konstruktive Ratschläge werden angemessen entgegengenommen und umgesetzt.</p>	
12	<p data-bbox="298 790 1406 851">Der Auszubildende ist pünktlich, arbeitet sorgfältig, hält vereinbarte Zeiten ein und beachtet die Regeln im Betrieb (Loyalität).</p> <div data-bbox="451 911 624 949">Ausgewählt</div> <div data-bbox="1021 911 1302 949">Sozial und persönlich</div>
<p data-bbox="722 1084 871 1113">Indikatoren</p> <p data-bbox="138 1146 1182 1272">Vorgegebene Termine sind bekannt. Die Auszubildenden bemühen sich um eine bestmögliche Ausführung der Arbeiten. Betriebsspezifisches Know-how und Probleme werden nicht nach aussen getragen.</p>	
<p data-bbox="754 1335 839 1364">Sockel</p> <p data-bbox="138 1397 1369 1518">Die Arbeitszeiten werden, ausser in nachweislich schwerwiegenden Ausnahmefällen, eingehalten. Die vorgegebenen Arbeiten sind sorgfältig und termingerecht ausgeführt. Die Auszubildenden halten betriebsinterne Regeln ein.</p>	

13	<p data-bbox="438 107 1260 134">Der Auszubildende achtet darauf, sich und andere nicht zu gefährden.</p> <div data-bbox="451 197 624 235">Ausgewählt</div> <div data-bbox="1019 197 1302 235">Sozial und persönlich</div>
<p data-bbox="722 371 871 398">Indikatoren</p> <p data-bbox="138 434 702 510">Die Arbeitsschutzbedingungen sind bekannt. Gefahrenquellen sind erkannt.</p>	
<p data-bbox="754 573 839 600">Sockel</p> <p data-bbox="138 636 1168 757">Es findet weder eine fahrlässige Eigen- noch Fremdgefährdung statt. Die Arbeitsschutzbedingungen sind eingehalten. Die größtmögliche Sicherheit bei der Durchführung der Arbeiten ist gewährleistet.</p>	
14	<p data-bbox="316 880 1388 938">Der Auszubildende pflegt und räumt die Geräte weg, hält den Arbeitsplatz sauber und geht sorgfältig und umweltbewusst mit Arbeitsmitteln, Materialien und Geräten um.</p> <div data-bbox="451 1001 624 1039">Ausgewählt</div> <div data-bbox="1019 1001 1302 1039">Sozial und persönlich</div>
<p data-bbox="722 1178 871 1205">Indikatoren</p> <p data-bbox="138 1240 1163 1361">Lagermöglichkeiten der Utensilien und Materialien sind bekannt. Der Arbeitsplatz wird nach Durchführung eines Auftrages geräumt und gesäubert. Anfallender Abfall wird fachgerecht entsorgt.</p>	
<p data-bbox="754 1424 839 1451">Sockel</p> <p data-bbox="138 1487 1035 1608">Die Utensilien sind gereinigt, gepflegt und sachgerecht gelagert. Der Arbeitsplatz ist in ordentlichem Zustand. Die Abfalltrennung und -beseitigung ist ordnungsgemäß durchgeführt.</p>	

Der Auszubildende ist in der Lage, sämtliche Ausführungsschritte schriftlich in einem Berichtsheft festzuhalten und durchgeführte Aufträge zu dokumentieren.

Obligatorisch

Sozial und persönlich

Indikatoren

Der logische Aufbau und der Sinn eines Berichtshefts sind bekannt.
Die verschiedenen Arten von Dokumentationsmöglichkeiten sind bekannt.

Sockel

Ein Berichtsheft mit den wesentlichen Schritten der durchgeführten Aufträge ist vorhanden.
Die Erklärungen sind plausibel und sorgfältig ausgeführt.

Anzahl der zu evaluierenden ausgewählten Kompetenzen 1/9

Anzahl der zu evaluierenden obligatorischen Kompetenzen 6