

Ausführen von Arbeitsaufträgen unter Anleitung - FORMM8

| | |
|--|---|
| Code des Moduls: | FORMM8 |
| Leistungsbaustein: | Produire des pièces compliquées à l'aide de machines-outils, et effectuer le montage des pièces produites (ENSP3) |
| Festgelegte Bewertungsmethoden: | 1 |
| Beruf / Tätigkeit: | Mécanicien industriel et de maintenance |
| Diplom / Zertifikat: | Diplôme d'aptitude professionnelle |
| Bewertungsmethoden: | Betrieblicher Auftrag, Fachgespräch, Modulbegleitende Kompetenzfeststellung |

Bewertungstabelle für die Module im Unternehmen

| | |
|---|--|
| 1 | <p>Der Auszubildende ist in der Lage, Informationen zu recherchieren, auszuwählen und zusammenzustellen.</p> <p style="background-color: #e0e0e0; padding: 5px; text-align: center;">Obligatorisch</p> <p>INDIKATOREN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Die relevanten Unterlagen zur Erledigung der Aufgabenstellung (z.B. Installationsaufgabe oder Montageaufgabe) werden selbstständig ausgewählt. • Die projektbezogenen Informationen werden ausgewählt (Wichtiges vom Unwichtigen wird unterschieden) und gegebenenfalls werden verschiedene Alternativen aufgezeigt. <p>SOCKEL</p> <ul style="list-style-type: none"> • Die Auswahl ist sachgerecht. |
|---|--|

2

Der Auszubildende ist in der Lage, Schritte zur Bewältigung einer Arbeitsaufgabe zu planen.

Obligatorisch

INDIKATOREN

- Die zur Erledigung der Aufgaben erforderlichen Schritte werden dem Prüfer erklärt.
- Die erforderlichen Materialien, Geräte, Maschinen, Werkzeuge, Hilfsstoffe etc. werden schriftlich festgehalten und zusammengestellt.

SOCKEL

- Die Planung ist sachgerecht und vollständig.
- Die Material- und Werkzeuglisten sind vollständig.

3

Der Auszubildende ist in der Lage, die Planung umzusetzen und die Aufgabenlösung durchzuführen.

Obligatorisch

INDIKATOREN

- Die geplanten Arbeitsschritte werden selbständig unter Berücksichtigung der Sicherheits- und Umweltvorschriften durchgeführt.
- Die Arbeiten werden fachgerecht und sauber umgesetzt.

SOCKEL

- Die Arbeitsschritte wurden im vorgegebenen Zeitrahmen durchgeführt.
- Alle Sicherheits- und Umweltvorschriften wurden berücksichtigt.
- Der Prüfer nimmt die Arbeit ab.

4

Der Auszubildende ist in der Lage, Aufgabenlösung mit Planung zu vergleichen und zu kontrollieren.

Obligatorisch

INDIKATOREN

- Es wird eine Funktionsprüfung vorgenommen und dokumentiert.
- Notwendige Korrekturen werden erkannt und Änderungen eingeleitet.

SOCKEL

- Die Dokumentation der Funktionsprüfung liegt vor.
- Alle Fehler sind korrigiert.

5

Der Auszubildende ist in der Lage, sein Vorgehen zu bewerten und zu begründen.

Ausgewählt

INDIKATOREN

- Anhand der Planungen/Planungsdaten wird die Vorgehensweise in den einzelnen Schritten erläutert und begründet.
- Er/Sie bewertet seine Arbeitsprozesse und Arbeitsergebnisse.

SOCKEL

- Die Vorgehensweise wird nachvollziehbar, inhaltlich schlüssig und sachgerecht dargestellt und begründet.
- Die Bewertung ist klar, verständlich und angemessen.