

# Fertigen von Bauelementen mit Werkzeugmaschinen. [FORMM4]

<b>Code des Moduls</b>	FORMM4
<b>Leistungsbaustein</b>	Einfache Bauteile herstellen [ENSP2]
<b>Festgelegte Bewertungsmethoden</b>	2
<b>Beruf / Tätigkeit</b>	Mécaniciens industriel et de maintenance
<b>Diplom / Zertifikat</b>	Diplôme d'aptitude professionnelle
<b>Bewertungsmethoden</b>	Arbeitsprobe / Arbeitsaufgabe, Fachgespräch, Gesprächssimulation

## Bewertungstabelle für die Module im Unternehmen

1	<p><b>Der Auszubildende ist in der Lage, die in den Betrieben typischen Fachausdrücke und Umgangsformen zu erlernen und damit zu arbeiten.</b></p> <p><b>Obligatorisch</b></p>
	<p><b>Indikatoren</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Er/Sie ist in der Lage einem Fachgespräch zu folgen.</li> <li>• Er/Sie ist in der Lage ein Fachgespräch einem Dritten zu erläutern.</li> </ul>
	<p><b>Sockel</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Während eines Fachgesprächs muss der Inhalt verstanden werden und weitergegeben werden können.</li> </ul>

2

**Der Auszubildende ist in der Lage, die verfahrenstechnischen Gegebenheiten zu erlernen sowie den produktions- und wartungsbedingten Ablauf des Betriebes zu verfolgen.**

**Obligatorisch**

**Indikatoren**

- Er/Sie beschreibt den in seinem / ihrem Betrieb angewandten Prozessablauf.
- Er/Sie ist in der Lage einen Wartungsplan und dessen Ablauf zu erläutern.

**Sockel**

- Der beschriebene Prozessablauf muss korrekt sein. - Der erläuterte Wartungsplan und dessen Ablauf müssen korrekt sein.

3

**Der Auszubildende ist in der Lage, die ihm zugeordnete Tätigkeit zu beschreiben.**

**Obligatorisch**

**Indikatoren**

- Er/Sie beschreibt eine spezifische ihm/ihr aufgetragenen Betriebstätigkeit.

**Sockel**

- Die Beschreibung der Tätigkeit trifft zu.

4

**Der Auszubildende ist in der Lage, sich mit Vorgesetzten und Kollegen über die zur Bewältigung der Arbeitsaufgaben erforderlichen Arbeitsschritte zu verständigen.**

**Obligatorisch**

**Indikatoren**

- Er/Sie ist in der Lage mit einem Arbeitsschritte-blatt umzugehen oder einzelne Arbeitsschritte logisch abzuarbeiten.

**Sockel**

- Der Arbeitsablauf ist identisch zur Vorgabe.

5

**Der Auszubildende spricht Sicherheitsvorschriften unmissverständlich und zielgerichtet mit seinen Mitarbeitern ab.**

**Ausgewählt**

**Indikatoren**

- In der Vorbereitung einer Arbeit ist Er/Sie in der Lage auf die notwendigen Sicherheitsaspekte der Arbeit hinzuweisen.

**Sockel**

- Die Hinweise sind zutreffend.

**Der Auszubildende handelt beim Umgang mit Materialien umweltschonend und geht sorgfältig mit Maschinen und Werkzeugen um.**

**Ausgewählt**

#### Indikatoren

- Bei einer vorgegebenen Arbeit (praktisch oder theoretisch):
- Er/Sie geht mit Materialien gemäß gültiger Vorschriften umweltgerecht um.
- Er/Sie beschreibt die Wirkungsweise von Werkzeugen und Maschinen.
- Er/Sie geht fachgerecht mit Werkzeugen und Maschinen um.

#### Sockel

- Bei der Arbeitshandlung treten keine umweltschädlichen Vorkommnisse auf.
- Die Materialien werden gemäß gültigen Vorschriften umweltgerecht behandelt.
- Der Zustand der Werkzeuge und Maschinen ist einwandfrei.

**Anzahl der zu evaluierenden ausgewählten Kompetenzen** 2/2

**Anzahl der zu evaluierenden obligatorischen Kompetenzen** 4