

Fertigen von Einzelteilen mit Werkzeugmaschinen - FORMM2

Code des Moduls:	FORMM2
Leistungsbaustein:	Einfache Einzelteile herstellen (ENSP1)
Festgelegte Bewertungsmethoden:	1
Beruf / Tätigkeit:	Mécanicien industriel et de maintenance
Diplom / Zertifikat:	Diplôme d'aptitude professionnelle
Bewertungsmethoden:	Arbeitsprobe / Arbeitsaufgabe

Bewertungstabelle für die Module im Unternehmen

1	<p>Der Auszubildende ist in der Lage, auf Grundlage einer Zeichnung oder eines Arbeitsauftrags ein angepasstes manuell Herstellungsverfahren auszuwählen. (4.3a)</p> <p>Obligatorisch</p>
<p>INDIKATOREN</p> <p>Die Berufsanfänger erhalten eine Zeichnung. In einem Arbeitsbericht erläutern sie das gewählte Herstellungsverfahren, die gewählten Maschinen und Werkzeuge.</p> <p>SOCKEL</p> <p>Der angefertigte Arbeitsbericht soll sauber sein. Die im Arbeitsbericht aufgelisteten Herstellungsverfahren, Maschinen und Werkzeuge erlauben ein fachgerechtes Herstellen des Werkstücks.</p>	

2

Der Auszubildende ist in der Lage, eigenständig einfache Werkstücke aus verschiedenen Werkstoffen maschinell inner der geforderten Fertigungstoleranz IT10 bis IT11 anzufertigen. Er wendet folgende Arbeitsverfahren an: Plandrehen, Stufendrehen, Planfräsen, Längsfräsen. Er kann die benötigten Werkzeuge, Apparate und Maschinen fachgerecht und Einhaltung der Sicherheits- und Umweltschutzvorschriften bedienen. (4.4b)

Obligatorisch

INDIKATOREN

Die Berufsanfänger verwenden die (in dem vom Lehrer verbesserten Arbeitsbericht) aufgelisteten Werkzeuge und Maschinen, sie fertigen anschließend das Werkstück gemäß der vorliegenden Zeichnung.

SOCKEL

Das angefertigte Werkstück entspricht der Zeichnung und den geforderten Toleranzen.

3

Der Auszubildende diskutiert fachgerecht und respektvoll mit Vorgesetzten und Kollegen über hergestellte Werkstücke angewandte Herstellungsverfahren.

Ausgewählt

INDIKATOREN

Die Berufsanfänger führen ein Fachgespräch auf Basis des Arbeitsberichtes über die herzustellenden Werkstücke.

SOCKEL

Die Berufsanfänger führen diszipliniert und ohne ausfallende Bemerkungen ein Fachgespräch mit ihren Vorgesetzten.

4

Der Auszubildende ist in der Lage, die benötigten Daten, zum Fertigen der herzustellenden Werkstücke aus Tabellen und/oder Unterlagen eigenständig zu bestimmen. (SE4)

Ausgewählt

INDIKATOREN

Die Berufsanfänger nutzen die zu Verfügung stehenden Tabellen und Unterlagen. Sie schreiben die zur Fertigung benötigten Werte in die dazu vorgesehenen Unterlagen.

SOCKEL

Die Berufsanfänger bemühen sich die geforderten Werte zu ermitteln.